



QMP 140 für Fügevverfahren:

- Abschalten auf Kraft
Kontrolle von Fahrweg, Fügezeit
- Abschalten auf Fahrweg
Kontrolle von Kraft, Fügezeit
- Abschalten auf Initiator,
sowie Kraft halten,
IO-Fenster Eintritt Kraft /
Eintritt Fahrweg,
Einfahren, Rückblickweg,
Grundstellungsfahrt,
Hüllkurve, Sonderverfahren



Elektrisch angetriebene Press-/Fügewerkzeuge mit bürstenlosem Servomotor und serienmäßigem Antriebsoffset für den Einsatzbereich von 10 kN bis max. 100 kN

QMP 140 für Druck- und Zugkräfte

Ausführung mit direkter Messung von Kraft (F) und Weg (L) mittels digitaler Messwertaufnehmer für einfache und komplexe, hochpräzise Press-, Füge- und Umformaufgaben.

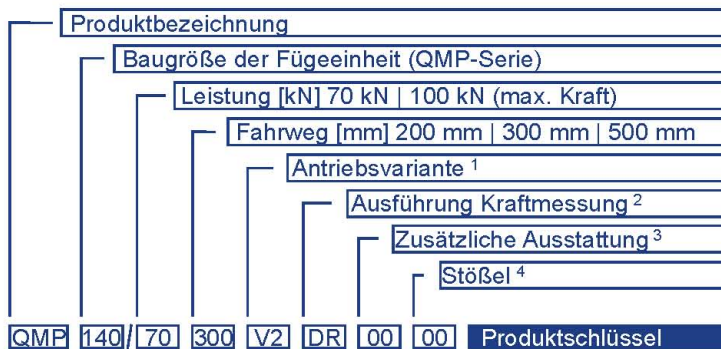
QMP 140 / 70

Empfohlener Einsatzbereich von 10 bis 70 kN

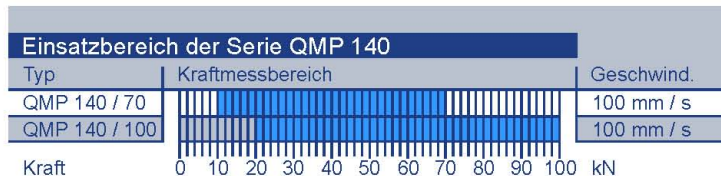
QMP 140 / 100

Empfohlener Einsatzbereich von 20 bis 100 kN

- Antriebsmotor mit abgewinkelten Motor "Offset"
- Kraftmesssensor direkt in den Fügestempel eingebaut
- Genauigkeit Kraftmessung < 0,5 % v. E. (Nennkraft)
- Wegmesssensor (Absolutgeber)
- Weg-Wiederholgenauigkeit 0,01 mm
- Auflösung Wegmessung 0,003 mm
- Statusanzeige über Leuchtfeld
- Fügehub (Fahrweg) 200 mm, 300 mm oder 500 mm
- Stempelgeschwindigkeit in beide Richtungen max. 100 mm/s
- Werkzeugaufnahme
- Verdrehsicherung, Querkraftaufnahme, interner Überfahrerschutz, Sicherheitsausgang +24V
- Produziert von DSM, Aalen
- Quadratischer Aufbau, Gehäuseausführung Edelstahl / Aluminium
- Einbaulage beliebig



- ¹ V2=Antriebsoffset (Mot. abgewinkelt), Standard bei QMP 140 99=Sonder
² DR=Druck (Kraftmesssensor für Druck) ZU=Zug (Kraftmesssensor für Zug)
³ HB=Haltebremse ZK=Zweikreisempfänger 00=Standard 99=Sonder
⁴ Werkzeugaufnahme Stößelbohrung 00=Standard (Tabelle oben) 99=Sonder



Werkzeugaufnahme	Ausführung Druck	DIN 810 A50
Stößelbohrung	Ausführung Zug	M36 x 3 / 50 tief

Verfügbare Fügesteuersysteme

MultiPro



MultiClassic



Technische Daten ►► Rückseite

Unser Antrieb Ihre Qualität.

Phone +49 (0) 7361 5717 0
 Fax +49 (0) 7361 5717 33
 E-Mail info@dsm-messtechnik.de
 Web www.dsm-messtechnik.de



Technische Daten Fügeinheit QMP 140

- = Serie
- = Optionen

Produktbezeichnung	
Baugröße	140
Kraftbereiche (Ausführungen)	70 kN 100 kN

QMP 140	
140	
70 kN	100 kN

Ohne Maßstab!
Schutzvermerk
nach DIN34 beachten!
Design- und Spezifikations-
änderungen vorbehalten!

Antriebsmotor	Elektronisch geregelter, wartungsfreier Servomotor
Antriebsoffset (versetzter Antrieb)	●

Elektronisch geregelter, wartungsfreier Servomotor	
●	

Motor

Nennkraft (bei 100% Einschaltdauer)	max. 70 kN max. 100 kN
Genauigkeit Kraftmessung (Nennkraft)	< 0,5 % vom Endwert
Haltekraft / Haltezeit	max. Kraft, max. 2,5 s
Haltekraft mechanisch, Krafthaltung über Haltebremse (HB) Haltezeit beliebig	○
Ausführung Kraftmessung	DR Kraftmesssensor Druck ZU Kraftmesssensor Zug
Digitale Kraftmesssensor 1	●

max. 70 kN	max. 100 kN
< 0,5 % vom Endwert	
max. Kraft, max. 2,5 s	
○	
DR Kraftmesssensor Druck ZU Kraftmesssensor Zug	
●	

Kraftmessung

1 Kraftmessung, Sensor direkt in den Fügestempel eingebaut.

Fahrweg (Arbeitsbereich) 200 mm	●
Fahrweg (Arbeitsbereich) 300 mm	○
Fahrweg (Arbeitsbereich) 500 mm	○
Stempelgeschwindigkeit 2	100 mm/s
Wegmesssensor, Absolutgeber 3	●
Wegwiederholgenauigkeit	0,01 mm bei ca. 10 mm/s
Auflösung Wegmessung	0,003 mm

●
○
○
100 mm/s
●
0,01 mm bei ca. 10 mm/s
0,003 mm

Wegmessung

2 In beide Richtungen wählbar. 3 Sensor direkt an der Kugelumlaufspindel angebaut.

Statusanzeige über Leuchtfeld 4	●
Fügestempel	Kugelumlaufspindel
Werkzeugaufnahme (Ausführung Druck)	DIN 810 A50
Werkzeugaufnahme (Ausführung Zug)	M36 x 3 50 tief
Montage	Stirnseitig, Schrauben sowie Zentrierung über Passbund, Einbaulage beliebig
Gewicht der Fügeinheit mit Fahrweg 200 mm	ca. 145 kg
Gewicht der Fügeinheit mit Fahrweg 300 mm	ca. 175 kg
Gewicht der Fügeinheit mit Fahrweg 500 mm	ca. 215 kg
Max. Werkzeuggewicht	ca. 10 kg

●
Kugelumlaufspindel
DIN 810 A50
M36 x 3 50 tief
Stirnseitig, Schrauben sowie Zentrierung über Passbund, Einbaulage beliebig
ca. 145 kg
ca. 175 kg
ca. 215 kg
ca. 10 kg

Allgemein

4 Leuchtfeld (grün=IO In Ordnung, rot=NIO Nicht in Ordnung, gelb=Betrieb, gelb blinkend=Testbetrieb) in Fügeinheit integriert.

Verdrehsicherung über Passnut mit Kugellagerführung	●
Interner Überfahrerschutz 5	●
Selbstständige Not-Abschaltung für Überlast bei Kraft und / oder Strom, Weg, Übertemperatur (Motor)	●
Nullpunktgleich, nur nach dem Einschalten oder bei Reset	●
Sicherheitsausgang 24V 6	●

●
●
●
●
●

Sicherheit

5 Bereichsgrenzen, Endbereich eingefahren / ausgefahren. Wird eine dieser Grenzen überschritten, schaltet die Fügeinheit ab. 6 Schnittstelle zur kundenseitigen Überwachung der Bruchschutzschalter (24V).

Produktbezeichnung	Baugröße	Leistung [kN]	Fahrweg [mm]	Antriebsoffset V2	DR Druck ZU Zug	Ausstattung	Stoßel
QMP	140 / 70	200	200	V2	DR	00	00
QMP	140 / 100	200	200	V2	DR	00	00
QMP	140 / 70	300	300	V2	DR	00	00
QMP	140 / 100	300	300	V2	DR	00	00
QMP	140 / 70	500	500	V2	DR	00	00
QMP	140 / 100	500	500	V2	DR	00	00
QMP	140 / 70	200	200	V2	ZU	00	00
QMP	140 / 100	200	200	V2	ZU	00	00
QMP	140 / 70	300	300	V2	ZU	00	00
QMP	140 / 100	300	300	V2	ZU	00	00
QMP	140 / 70	500	500	V2	ZU	00	00
QMP	140 / 140	500	500	V2	ZU	00	00

V2 Offset Maß A [mm]	Stoßelbohrung
845 ±3	DIN 810 A50
845 ±3	DIN 810 A50
945 ±3	DIN 810 A50
945 ±3	DIN 810 A50
1145 ±3	DIN 810 A50
1145 ±3	DIN 810 A50
845 ±3	M36 x 3 50 tief
845 ±3	M36 x 3 50 tief
945 ±3	M36 x 3 50 tief
945 ±3	M36 x 3 50 tief
1145 ±3	M36 x 3 50 tief
1145 ±3	M36 x 3 50 tief

Abmessungen

