



DSM Messtechnik GmbH

2022

Aufgrund vorausschauender Planung verfügt DSM über ausreichend räumliche Kapazitäten und ist für die Zukunft sehr gut aufgestellt.

2018

Neuerwerb und Renovierung eines Gebäudes im angrenzenden Industriegebiet in Essingen. „Werk 2“ dient zur Lagerhaltung von Rohmaterialien und Komponenten.

2014 / 15

Erweiterung des Anbaus um zwei weitere Stockwerke. Zusammenlegung von Konstruktion und Entwicklung, Aufstockung von Team und Räumlichkeit.

2011

Hallenanbau für die Unterbringung der erweiterten mechanischen Fertigung. Neugestaltung und Ausbau der Montage.

1996

Modernisierung und Schaffung neuer Räumlichkeiten, u.a. Schulungsraum, EMV-Labor und Transducerfertigung. 1997 erfolgt die Einbindung eines akkreditierten Kalibrierlabors (DAKKS).

1986

Fertigstellung der Umbau- und Neubaumaßnahmen am Firmengebäude in der Dieselstraße. Erfindung der DC-Umschaltkupplung – Aufstieg zum renommierten Schraubtechnikhersteller.

1982

Die Firma wird von Raimund Wilhelm gegründet. Erster Standort der DSM Messtechnik GmbH ist zu Beginn ein gemietetes Objekt in der Stuttgarter Straße.

40 JAHRE 2022 1982



TSM Kompakte Schraubensimulatoren für die Überprüfung und Justage von relevanten Drehmoment- und Drehwinkel-Ergebniswerten im Schraubprozess.



SEL 20R Schraubenset-einheit mit Koppelmodulen für mehrere Montageaufgaben mit verschiedenen Schraubengeometrien.



BWA Bitwechselautomat zum Auskoppeln und Einkoppeln von Bits am Schrauber in Verbindung mit einem Roboter.



HST Handling-Stativ mit integrierter Elektronik zur Positionsüberwachung.



HSA Schwenkarm mit integrierter Elektronik zur Positionsüberwachung.



DS 34 DS 44 Einbauschrauber bis 35 Nm ... modularer Aufbau, dank zahlreicher Antriebs- und Abtriebsvarianten.



DS 57 Einbauschrauber bis 140 Nm ... mit Servomotor, digitaler Datenübertragung und Statusanzeige.



MultiPro 3G mit skalierbarer Firmware

Flexibles Steuerungssystem für MDW- und SA-Schrauber sowie für alle Fügeeinheiten.



XMP Modular aufgebaute Fügeeinheiten bis 500 kN ... Getriebemodule, Motoroptionen, Kraftaufnehmervarianten, großes Leuchtfeld, ...



QMP Fügeeinheiten für Druck- und Zugkräfte in 3 Baugrößen bis 120 kN ... digitaler Kraftsensor, Absolutwegmesssystem, Statusanzeige.



QMP ... erweiterbar mit Motorhaltebremse, elektromechanischer Haltebremse, Rücklaufsperre.



QS-Box Digitalmesssystem für die Qualitätssicherung von Prozessvorgängen.



SMP Robust und wartungsarm aufgebaute Fügeeinheiten in 3 Baugrößen bis 70 kN.



IO-Extension ... zur Erweiterung der Ein- und Ausgänge.



SEL-Serie Setzeinheiten für die automatische Montage von Zuführteilen in ein definiertes Werkstück.



DS 80 DS 80-130 Einbauschrauber bis 2400 Nm ... mit direkter (MDW) oder indirekter (SA) Drehmomentmessung.



ToolControl Werkzeugwechselbox – Programmwahl bei Entnahme oder Vorgabe.



MultiPro Steuermodul und Leistungsteil in einem Gehäuse für Schrauber und Fügeeinheiten.



MultiBasic Steuerungssystem für alle Schrauber mit indirekter Drehmomentmessung (SA).



MultiClassic Schraub- und Fügesteuerungssystem – Einstellungen erfolgen mittels PC-Software.



MiniControl II Programmierbares Drehmoment-Kontroll- und Einstellgerät.



PC-Messkoffer 4-KM für die Gegenmessung von Schraub- und Fügewerkzeugen.



DSE 160 Gegenmessgerät für Drehmoment- und Drehwinkelmessungen.



DSE 100 Steuerelektronik für abschaltnormgesteuertes 1- und 2-stufiges Anziehen.



DSE 400 zum Messen und Steuern von Drehmoment, Drehwinkel und Streckgrenze.



KWP-System 1995 Einstieg in die Füge-technik.



RVTRONIC Leistungselektronik als Einschubmodul.



DC 36 2-stufiger Schrauber mit Gleichstrommotor und Umschaltkupplung.



DSE 400 zum Messen und Steuern von Drehmoment, Drehwinkel und Streckgrenze.



DSE 400 zum Messen und Steuern von Drehmoment, Drehwinkel und Streckgrenze.



ISC 800 + ISC 820 Schraubsteuerung und DC-Leistungsteil.



DC 55 2-stufiger Schrauber mit Abtriebsoffset.



SAS Schraubfall-analysesystem.



INB 100 Nusswechselbox mit Überwachung der Werkzeugentnahme.



POSI 1 Stativ mit Positionsüberwachung.



POSI 2 Schwenkarm mit Positionsüberwachung.



Multisystem II-TG 2-Kanal Steuerelektronik mit Grafikdisplay für alle Schrauber (MDW) sowie als 1-Kanal Ausföhrung und Fügesteuerung.



BL 40 Einbauschrauber mit bürstenlosem Motor bis 25 Nm.



Multisystem BL Leistungsteil als Systembaustein der Steuerelektronik zur Versorgung des DSM-Werkzeugs.



Multisystem I-M Frei programmierbare Schraubsteuerung, später auch als Pressensteuerung FL.



PICO Über PC programmierbare Steuerelektronik für alle Schraubertypen (MDW).



BL 51 Handschrauber mit bürstenlosem Motor bis 40 Nm.



EMP Fügeeinheit EMP 550 mit Antriebsoffset.



2-fach Schrauber mit Lochstichverstellung.



BL 80 Einbauschrauber mit bürstenlosem Motor bis 2000 Nm.



EMP Elektro-Mechanische-Präzisionsfögeeinheiten in 3 Baugrößen bis 70 kN.



DC 55 2-stufiger Schrauber mit Abtriebsoffset.