|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Firma** |  | **Name** |  | **Telefon** |  | **E-Mail** |
| Firma |  | Name |  | Telefon |  | E-Mail |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Anzugsstrategie** |[ ]  Besondere Vorgaben berücksichtigen |[ ]  Daten bereitgestellt |[ ]  Einbauraum / Zugänglichkeit beachten |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Drehmoment** | MD | **Nm** |  | **Toleranz** | Toleranz |  | **Drehmoment max.** | MD max. | **Nm** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Drehwinkel** | WI | **° (Grd)** |  | **Toleranz** | Toleranz |  | **Schraubzeit** | Zeit | **s** |  | **Teile** | Teile |[ ]  **pro Tag** |[ ]  **pro Jahr** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Alternative Bewertung / Abschaltung ▶** | **Kriterium** | Kriterium | Wert | Einheit |  | **Toleranz** | Toleranz |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ausführung der Messtechnik**  **▶** |[ ]  **MDW** (mit Drehmomentsensor) |[ ]  **MDW-MD** (redundante Ausführung MD)  |[ ]  **SA** (stromgesteuert – ohne Sensor) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|[ ]  **Handschrauber DSH-Serie** |[ ]  **Pistolenschrauber DS-P-Serie** |[ ]  **Einbauschrauber DS-Serie** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **A** |[ ]  Ausführung „Stabschrauber“ | **E** | Abtriebsmerkmal | **F** |[ ]  Abtriebseinheit GT (galvanische Trennung) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **B** |[ ]  Ausführung „Winkelschrauber“ |  |[ ]  ↓ Schnellwechselfutter für Bit: | **G** |[ ]  Montageflansch |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |[ ]  **A** / **B** mit Aufhängung zur Befestigung |  |  | Bit |  | **H** |[ ]  Antriebsoffset V2 (seitlich versetzter Motor) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **C** |[ ]  Federabtrieb |  |[ ]  Außenvierkant: | Auswählen |  | **I** |[ ]  Abtriebsoffset V1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **D** |[ ]  Federabtrieb mit Selbststartinitiator |  |[ ]  ↓ Sondervariante: | **J** |[ ]  Winkelabtrieb |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Federweg: | Auswählen |  |  |  | Auswählen |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |[ ]  Profinet |  | Ausbaustufe | Auswählen |  | Lizenz | Auswählen |
|  |[ ]  EtherCAT |  | Lizenz | Auswählen |  | Lizenz | Auswählen |
|  |[ ]  Profibus |  | Lizenz | Auswählen |  | Lizenz | Auswählen |
|  |  |  |  |  |  |
|  |[ ]  Sicherheitsfunktion STO (Safe Torque Off) |  | Länge Verbindungskabel | Auswählen |

|  |  |
| --- | --- |
| **Bemerkung /****Aufgabenstellung** | Klicken Sie hier, um einen Text einzugeben. |

|  |
| --- |
| **Zubehör zur Arbeitsplatzausrüstung** |
|[ ]  Handlingsystem |  |[ ]  Werkzeugwechselbox (ToolControl) |  |[ ]  Schraubenzuführung |  |[ ]  Schraubensetzeinheit |  |[ ]  Bitwechselautomat |