

DSH 16 – für Kleinstdrehmomente von 5 Ncm bis 50 Ncm



Die Miniaturisierung vieler Produkte ist eine besondere Herausforderung bei der Fertigung, vor allem bei der prozesssicheren Montage. Zu diesem Zweck haben wir mit dem DSH 16 einen Schrauber für Kleinstdrehmomente entwickelt, der sowohl handgeführt als auch in der Automation eingesetzt werden kann. Ausgestattet mit einem hochgenauen Drehmomentaufnehmer – im Zusammenspiel mit einem DSM-Steuersystem und der Variabilität unserer Schraubverfahren – haben Sie ein leistungsfähiges System für sicherheits- und qualitätskritische Verschraubungen.

Leuchtfeld
integrierte Statusanzeige

Ergonomischer Handgriff

ESD

Motor-Getriebe-kombination
elektronisch gesteuert, Drehzahl stufenlos regelbar, Rechtslauf / Linkslauf

Einschraubstellen-beleuchtung

Abtriebsvariante / Abtriebsmerkmal

EC-Konverter
Schnelle Systemintegration und fehlerfreies Setup. Die dezentrale Intelligenz überträgt die Kenndaten via Plug-an-Play.

Anschluss
Motor, Stromversorgung, elektrische Ansteuerung / Regelung des Servomotors, Überwachung des Antriebs
Luftanschluss (Unterdruckanschluss), bei Verwendung mit Vakuum-Schraubhalter, Betriebsdruck 6 bar in Verbindung mit Venturi Vakuumdüse oder Vakuum-pumpe

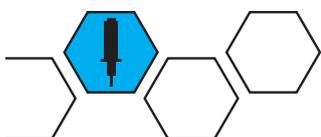
Messeinheit
Drehmomentmessung / -kontrolle erfolgt via digitalen Drehmomentaufnehmer
Drehwinkelmessung / -kontrolle erfolgt per Motor-sensorik

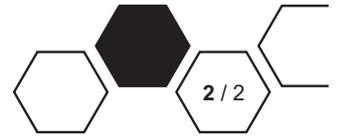
Frei konfigurierbare Bedientasten
für Linkshand- und Rechts-handgebrauch
PG-Umschalter, ermöglicht das Umschalten von dem aktuell vorgewählten Programm auf das alternative Programm
Start, startet das vorgewählte Programm

OK

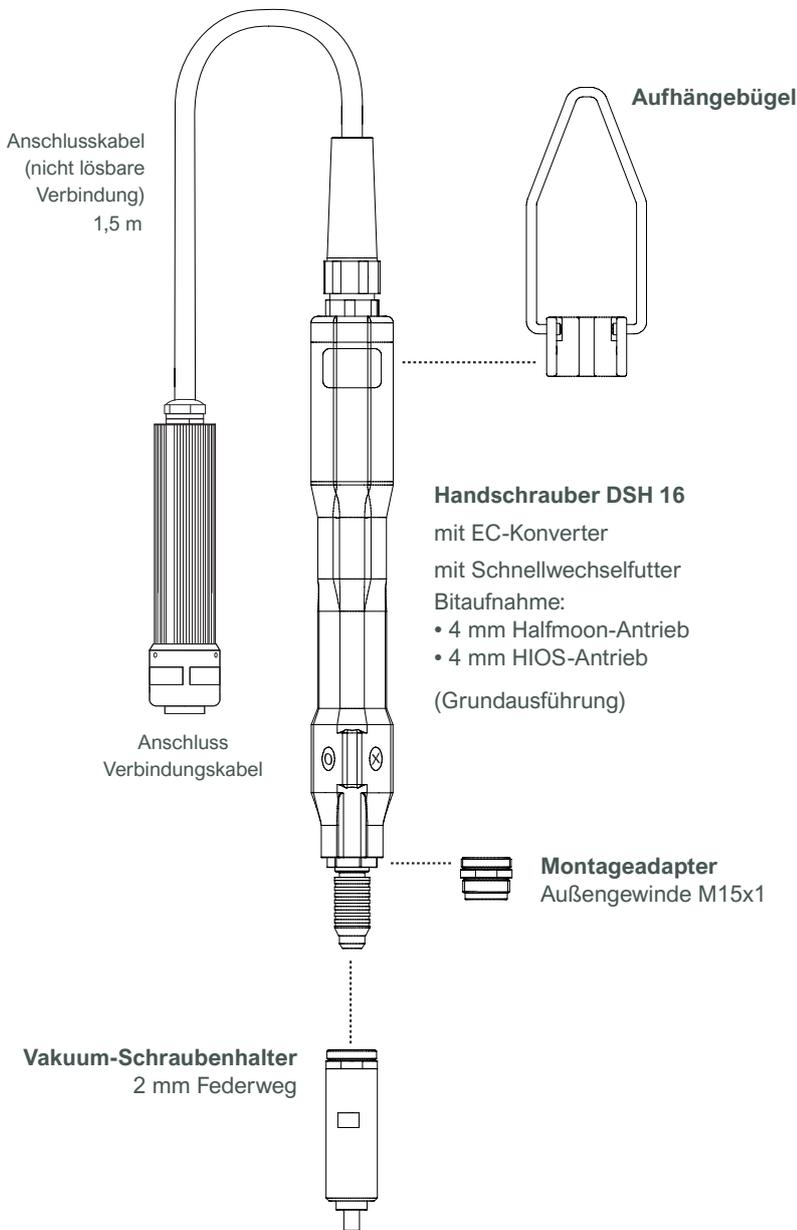
RUN

NOK





DSH 16 Kombinationsmöglichkeiten



Abmessungen und Gewicht

Länge: 195 mm

Breite: 24 mm

Gewicht: 125 g



Typ	DSH 16 / 0025 MDW	DSH 16 / 005 MDW
MD max.	0,25 Nm	0,5 Nm
MD-Genauigkeit	± 0,5% v.E.*	± 0,5% v.E.*
WI-Auflösung	0,89°	0,89°
Drehzahl	450 1/min	450 1/min
Empfohlener Einsatzbereich	von 0,05 Nm bis 0,25 Nm	von 0,1 Nm bis 0,5 Nm
Artikel-Nr.	DSH-2160025	DSH-2160005

*) Drehmomenttoleranz besser 5% nach ISO 5393

