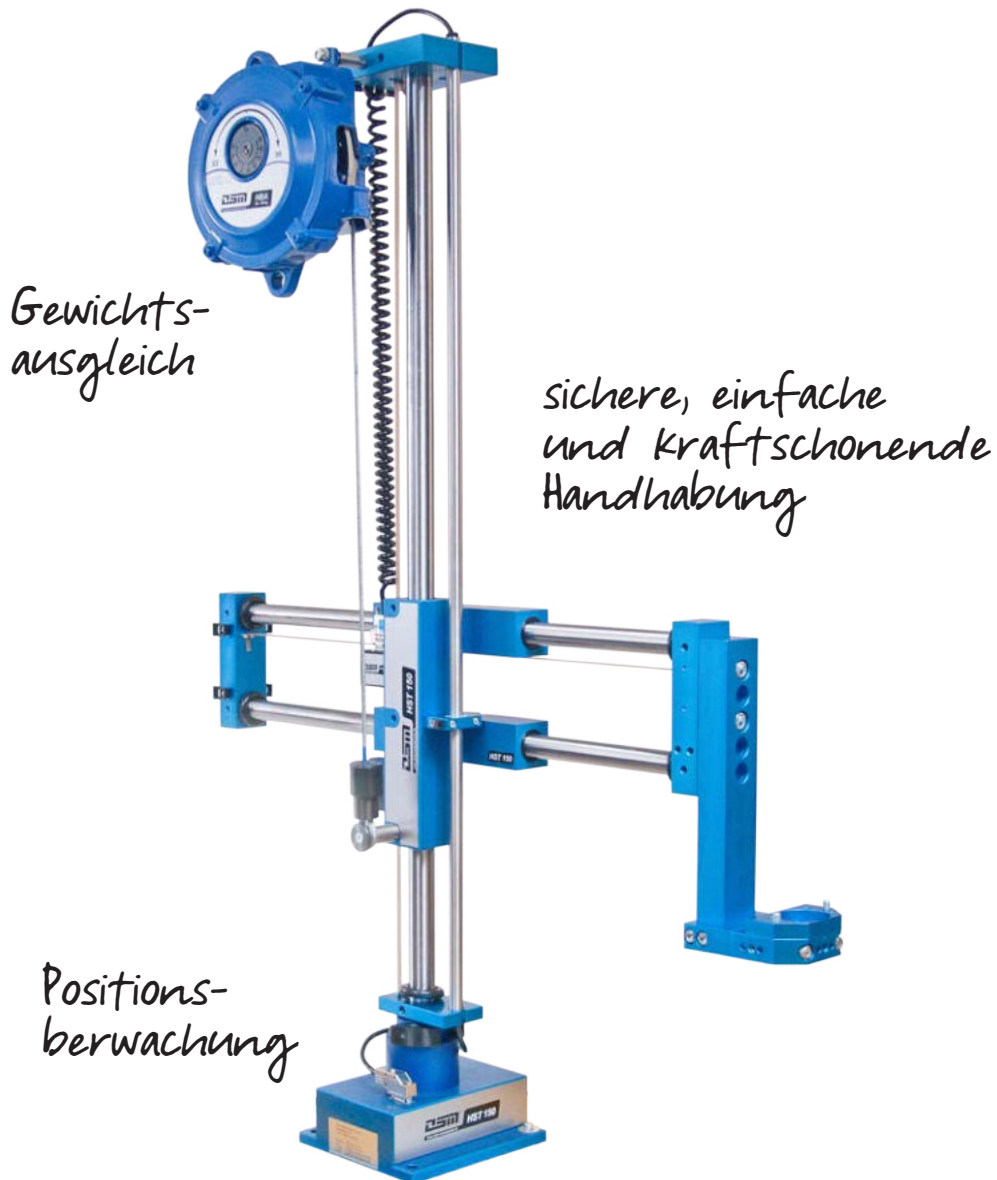


# Handling-Stativ HST

## Einfach besser arbeiten – Handhabungssysteme von DSM



Täglich sich wiederholende Tätigkeiten machen das Werkzeug für den Bediener mit der Zeit immer schwerer – rechnet man noch Reaktionsmoment und falsche Haltung des Werkzeugs hinzu, sind Erkrankungen im Schulter-Arm-Hand-System nicht auszuschließen. Schützen Sie die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter!

Für das ermüdungsarme Arbeiten in der Montage ist eine Drehmomentunterstützung mit Gewichtsausgleich unerlässlich. Die zusätzliche Kontrolle der Position des Werkzeugs ermöglicht es, in der Handmontage komplexe Schraubreihenfolgen kostengünstig zu überwachen.

# Handling-Stativ HST

## Fortschrittliches Handling – präzise, reaktionsfrei und clever

DSM bietet mit der HST-Serie fortschrittliche Handhabungsgeräte für die Aufgabenstellungen und Anwendungsbereiche der handgeführten und teilautomatisierten Montage.

Ausgestattet mit Absolutsensorik und integrierter Positionselektronik erweitert das Handling-Stativ HST die Funktionalität Ihres Schraubsystems. Dabei kontrolliert die Positionselektronik PoSys in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird.

Keine Schraube wird vergessen und selbst komplexe Schraubreihenfolgen lassen sich vorgeben und überwachen – oder rufen Sie über die Schraubposition den entsprechenden Ablauf in Ihrem DSM-Steuersystem auf.

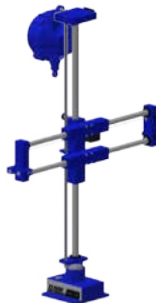


**HST-40 | HST-40-XY**

Bis 40 Nm

Werkzeug max. 5 kg

Hub Y: 300 mm Z: 400 mm

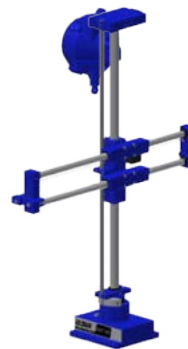


**HST-150 | HST-150-XY**

Bis 150 Nm

Werkzeug max. 15 kg

Hub Y: 450 mm Z: 720 mm



**HST-300 | HST-300-XY**

Bis 300 Nm

Werkzeug max. 30 kg

Hub Y: 600 mm Z: 850 mm



**HST-600 | HST-600-XY**

Bis 600 Nm

Werkzeug max. 40 kg

Hub Y: 550 mm Z: 750 mm

# HST-40

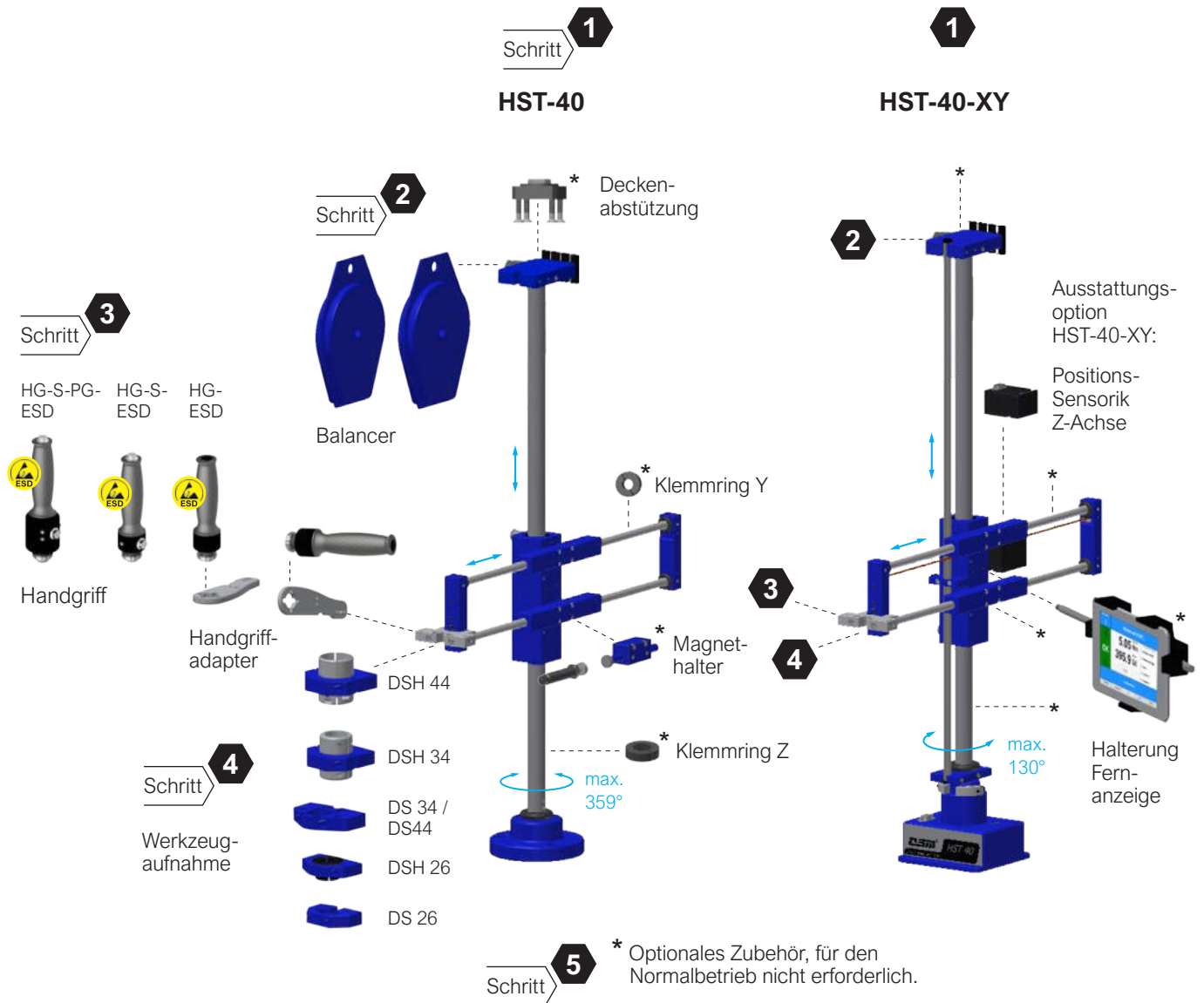
**Präzises, reaktionsfreies und federleichtes Handling** im gesamten Arbeitsbereich.

Aufnahme aller Reaktionskräfte und Kompensation von **Drehmomenten bis zu 40 Nm**.

Optimaler, leichtgängiger Gewichtsausgleich bei einem maximalen **Werkzeuggewicht von 5 kg**.

Umfangreiche Ausstattungsoptionen für die Modelle **HST-40** (ohne Sensorik) und

**HST-40-XY** (mit integrierter Positionsüberwachung) verfügbar.



Verwenden Sie die folgenden Schritte für die Zusammenstellung Ihres Handling-Stativs, um die für Ihre Anwendung optimalen Komponenten aus der Modellreihe HST-150 auszuwählen.

**Schritt 1** Seite 4

Wählen Sie zwischen der Variante HST-40 und HST-40-XY

**Schritt 2** Seite 5

Wählen Sie einen Balancer für den Gewichtsausgleich

**Schritt 3** Seite 6

Wählen Sie einen Handgriff

**Schritt 4** Seite 7

Wählen Sie eine Werkzeugaufnahme

**Schritt 5** Seite 7

Fügen Sie ggf. optionales Zubehör hinzu

# Schritt 1

## Variante des Handling-Stativs (Baugröße HST-40)

			HST-40	HST-40-XY
Absolute XY-Positions-Sensorik			--	✓
Positions-Controller (PoSys) im Standfuß integriert			--	✓
Vertikalhub (Z)	[mm]		400	400
Horizontalhub (Y)	[mm]		300	300
Schwenkwinkel	[°]	max.	359	130
Reaktionsmoment	[Nm]	bis max.	40	40
Werkzeuggewicht	[kg]	max.	5	5
Höhe Vertikalständer	[mm]		840	890
Länge Horizontalarm (ohne Werkzeugaufnahme)	[mm]		550	550
Gewicht Horizontalarm	[kg]		2,5	2,5
Gewicht Handling-Stativ	[kg]		16	16
Artikelnummer			H-6002340	<a href="#">siehe Seite 5</a>

### HST-40 | HST-40-XY – Robust aufgebautes Handling-Stativ

Standfuß mit Befestigungsbohrungen, Vertikalständer mit Präzisionswelle, Horizontalarm mit Präzisionsdoppelwelle sowie Führungen mit leichtlaufenden Industrielagern. Verwindungsarme Konstruktion mit Befestigungspunkte für Balancer und Kabel, vorbereitet für die Montage von Werkzeugaufnahme und Handgriff.

### HST-40-XY – Positionsüberwachung des Montagewerkzeugs

Viele Aufgabenstellungen der handgeführten und teilautomatisierten Montage erfordern feste Reihenfolgen einzuhalten. Ausgestattet mit XY-Sensorik (Z-Sensorik optional) und einem im Standfuß integrierten Positions-Controller (PoSys) erweitert das HST-40-XY die Funktionalität Ihres Schraubsystems. Dabei kontrolliert die Positionselektronik in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird. Keine Schraube wird vergessen und selbst komplexe Schraubreihenfolgen lassen sich vorgeben und überwachen. Oder Sie rufen über die Schraubposition den entsprechenden Ablauf in Ihrem DSM-Steuersystem auf.

Weitere Features:

- absolute XY Positionserfassung, in der Drehachse und im Auszug des Horizontalarms
- Positioneingabe über Teach-In, Speicherung bis 200 Positionen
- Positionsüberwachung
- Meldemodus der gespeicherten Positionen „Pos erreicht“
- direkter Ausgabemodus als „XY Position“
- DSM-Software zur Programmierung und Konfiguration des Positions-Controllers
- USB-Schnittstelle zur Verbindung mit DSM-Anwendersoftware, inkl. USB-Verbindungskabel
- Systembus-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Steuersystem, zur Stromversorgung mittels Steuersystem oder Steckernetzteil
- TCP/IP-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Anwendersoftware
- Optional Profibus-, Profinet- oder EtherCAT-Schnittstelle zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung



### Ausstattungsoption für Handling-Stativ HST-40-XY

Typ		Artikelnummer
HST-40-Zsens	Positions-Sensorik Z-Achse, inkl. Y-Anschlusskabel	H-6006012

**HST-40-XY ausgestattet mit Positions-Controller PoSys | Ausführungen**

Typ		Artikelnummer
HST-40-XY-PB	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profibus-Schnittstelle	H-6002345
HST-40-XY-PN	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profinet-Schnittstelle	H-6002346
HST-40-XY-EC	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit EtherCAT-Schnittstelle	H-6002347

**Ausstattungsoption**

Typ	Artikelnummer
Steckernetzteil AC 230 V / 50 Hz   DC 24 V / 1 A (für die Verwendung ohne DSM-Steuersystem)	DSM-600611

**Systembus-Zubehör**

Typ	Artikelnummer
Systembuskabel 2 m	MS-1003002
Systembuskabel 5 m	MS-1003005
Systembus Abschlusswiderstand	MS-1003030
Y-Stück für Systembusanschluss	MS-1003046



Werkzeuggewicht und das Gewicht des Horizontalarms bei der Wahl des Balancers berücksichtigen.

**Handling-Balancer HBA für Handling-Stativ HST-40 | HST-40-XY**

Typ	Ideal für DSM-Schrauber	Gewichtsausgleich, Traglast einstellbar	Artikelnummer
HBA-2---3,5-kg	DSH 26 / DS 26	von 2 kg bis 3,5 kg	H-6008004
HBA-5---8,5-kg	DSH 34 / DS 34 / DSH 44 / DS 44	von 5 kg bis 8,5 kg	H-6008009

### Schritt **3**

Ergonomisch geformte Handgriffe zur präzisen Führung des Werkzeugs (Schrauber). Vielseitige Montagemöglichkeiten mittels Handgriff-Adapter. Ausführungen mit Starttaster zur direkten Weiterleitung des Startsignals an das Steuersystem. Variante mit Drehschalter für das Umschalten zwischen dem vorgewählten Ablaufprogramm und einem alternativen Ablauf.

#### Handling-Handgriff

Typ		Artikelnummer
HG-ESD	Standard-Handgriff in ESD-konformer Ausführung	H-6007820
HG-S-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) in ESD-konformer Ausführung	H-6007825
HG-S-PG-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) und Programmumschaltung in ESD-konformer Ausführung	H-6007830

Standardadapter für die waagrechte und senkrechte Montage des Handgriffs. Der Anbau kann sowohl an der rechten Seite als auch an der linken Seite der Werkzeugaufnahme des Handling-Stativs erfolgen.

#### Handling-Handgriff-Adapter für Baugröße HST-40

Typ		Artikelnummer
HG-A-H40	Handgriff-Adapter-Kit HST-40	H-6007886

Wählen Sie je nach Einsatz des Handgriffs das entsprechende Kabel.

Verwenden Sie einen Schrauber der DS 34- oder DS 44-Serie erfolgt die Verbindung zur DSM-Steuerung über die Busleitung des DS-Schraubers – das Handgriff-Kabel wird am Schrauber eingesteckt. Passend zur jeweiligen Einbausituation ist das Kabel in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich.

Alternativ lässt sich der Handgriff direkt mit dem Steuersystem oder einer übergeordneten Steuerung verbinden, entsprechende Kabel hierzu finden Sie in der Auswahl.

#### Handling-Handgriff-Kabel für Baugröße HST-40

Typ	Verbindung	Kabellänge	Artikelnummer
HG-K-DS34-44-160	von HG-S-ESD zu DS 34 / DS 44	160 mm	H-6007940
HG-K-DS34-44-300	von HG-S-ESD zu DS 34 / DS 44	300 mm	H-6007941
HG-K-24V-4.XX	von HG-S-ESD zu MultiBasic / MultiClassic / MultiPro	5 m	H-6007905
HG-K-24V-5.XX	von HG-S-ESD zu MultiPro 3G	5 m	H-6007910
HG-K-24-oK	von HG-S-ESD zu ... (offene Kabelenden)	5 m	H-6007915
HGPG-K-DS34-44-160	von HG-S-PG-ESD zu DS 34 / DS 44	160 mm	H-6007744
HGPG-K-DS34-44-300	von HG-S-PG-ESD zu DS 34 / DS 44	300 mm	H-6007745
HGPG-K-24-oK	von HG-S-PG-ESD zu ... (offene Kabelenden)	2 m	H-6007720

## Schritt **4**

Das Werkzeug / der Schrauber wird mit einer passenden Aufnahme am Handling-Stativ befestigt. Für die verwendbaren DSM-Schrauber sind hier auf deren Baugröße abgestimmte Werkzeugaufnahmen wählbar. Die Adaption von Fremdprodukten erfolgt mittels der Universalaufnahme oder einer kundenspezifischen Lösung auf Anfrage.

### Handling-Werkzeugaufnahme für Baugröße HST-40

Typ	Werkzeugaufnahme für	Artikelnummer
HWA-40-DS26	DS 26 Einbauschrauber	H-6008426
HWA-40-DSH26	DSH 26 Handschrauber	H-6008427
HWA-40-DS34/DS44	DS 34 / DS 44 Einbauschrauber	H-6008434
HWA-40-DSH34	DSH 34 Handschrauber	H-6008234
HWA-40-DSH38	DSH 38 Handschrauber	H-6008238
HWA-40-DSH44	DSH 44 Handschrauber	H-6008244
HWA-40-Uni-36-42	36 - 42 mm Spanndurchmesser, Universalwerkzeugaufnahme	H-6008405

## Schritt **5**

Zubehörteile zur individuellen Anpassung des Handling-Stativs für Ihren Anwendungsfall.

### Optionales Zubehör\* Handling-Stativ HST-40

Typ		Artikelnummer
HST-40-MH	Magnethalter Magnetische Halteeinrichtung für die Y-Achse zur Fixierung des Schraubers / Werkzeugs in Parkposition	H-6006406
HST-40-DA	Deckenabstützung Zusätzliche Befestigung des Handling-Stativs mittels gelagerter Stützaufnahme zur Verbesserung der Tragfähigkeit	H-6006410
HST-40-KL-Y	Klemmring für Y-Achse Variabel positionierbarer Verfahrensbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006420
HST-40-KL-Z-150-KL-Y	Klemmring für Z-Achse Variabel positionierbarer Verfahrensbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006430
HST-40-SWA**	Anschläge Schwenkwinkelbegrenzung Drehachse Zwei Kreissegmente mit Gummianschlag im 30°-Raster verstellbar zur Begrenzung des Schwenkwinkels (min. 20° / max. 130°)	H-6006440
HST-FA	Halterung Fernanzeige Einstellbarer Display-Halter für die Fernanzeige HMI 7" inkl. Montage-Kit; Fernanzeige nur in Verbindung mit MultiPro 3G (BT-Modul) verwendbar	H-6006005

\* Für den Normalbetrieb ist kein optionales Zubehör erforderlich.

\*\* Standard bei der Ausführung HST-40-XY des Handling-Stativs.

# HST-150

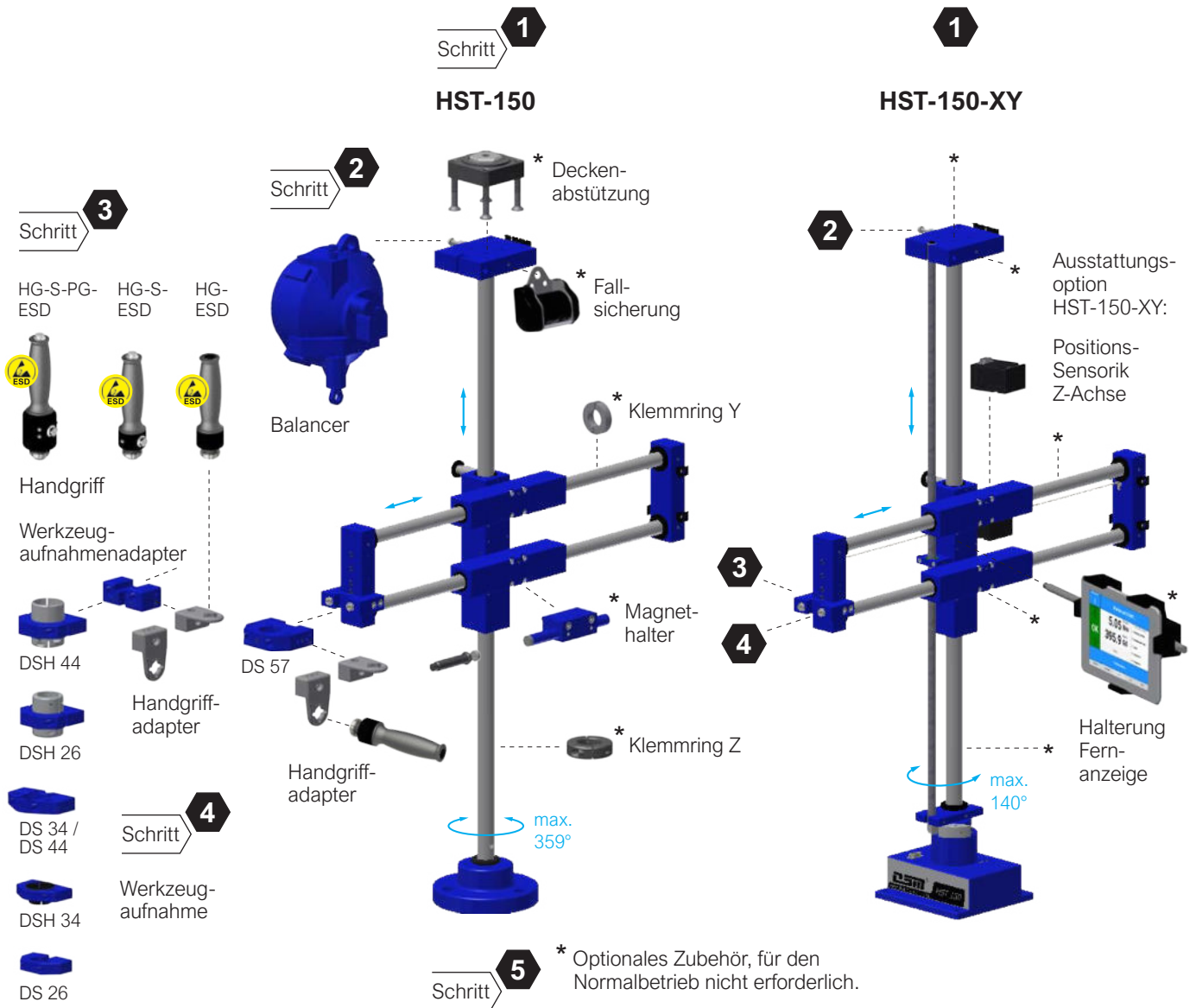
**Präzises, reaktionsfreies und federleichtes Handling** im gesamten Arbeitsbereich.

Aufnahme aller Reaktionskräfte und Kompensation von **Drehmomenten bis zu 150 Nm**.

Optimaler, leichtgängiger Gewichtsausgleich bei einem maximalen **Werkzeuggewicht von 15 kg**.

Umfangreiche Ausstattungsoptionen für die Modelle **HST-150** (ohne Sensorik) und

**HST-150-XY** (mit integrierter Positionsüberwachung) verfügbar.



Verwenden Sie die folgenden Schritte für die Zusammenstellung Ihres Handling-Stativs, um die für Ihre Anwendung optimalen Komponenten aus der Modellreihe HST-150 auszuwählen.

**Schritt 1** Seite 9

Wählen Sie zwischen der Variante HST-150 und HST-150-XY

**Schritt 2** Seite 10

Wählen Sie einen Balancer für den Gewichtsausgleich

**Schritt 3** Seite 11

Wählen Sie einen Handgriff

**Schritt 4** Seite 12

Wählen Sie eine Werkzeugaufnahme

**Schritt 5** Seite 13

Fügen Sie ggf. optionales Zubehör hinzu



# Schritt 1

## Variante des Handling-Stativs (Baugröße HST-150)

			HST-150	HST-150-XY
Absolute XY-Positions-Sensorik			--	✓
Positions-Controller (PoSys) im Standfuß integriert			--	✓
Vertikalhub (Z)	[mm]		720	720
Horizontalhub (Y)	[mm]		450	450
Schwenkwinkel	[°]	max.	359	140
Reaktionsmoment	[Nm]	bis max.	150	150
Werkzeuggewicht	[kg]	max.	15	15
Höhe Vertikalständer	[mm]		1150	1200
Länge Horizontalarm (ohne Werkzeugaufnahme)	[mm]		800	800
Gewicht Horizontalarm	[kg]		14	14
Gewicht Handling-Stativ	[kg]		35	35
Artikelnummer			H-6002150	<a href="#">siehe Seite 10</a>

### HST-150 | HST-150-XY – Robust aufgebautes Handling-Stativ

Standfuß mit Befestigungsbohrungen, Vertikalständer mit Präzisionswelle, Horizontalarm mit Präzisionsdoppelwelle sowie Führungen mit leichtlaufenden Industrielagern. Verwindungsarme Konstruktion mit Befestigungspunkte für Balancer und Kabel, vorbereitet für die Montage von Werkzeugaufnahme und Handgriff.

### HST-150-XY – Positionsüberwachung des Montagewerkzeugs

Viele Aufgabenstellungen der handgeführten und teilautomatisierten Montage erfordern feste Reihenfolgen einzuhalten. Ausgestattet mit XY-Sensorik (Z-Sensorik optional) und einem im Standfuß integrierten Positions-Controller (PoSys) erweitert das HST-150-XY die Funktionalität Ihres Schraubsystems. Dabei kontrolliert die Positionselektronik in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird. Keine Schraube wird vergessen und selbst komplexe Schraubreihenfolgen lassen sich vorgeben und überwachen. Oder Sie rufen über die Schraubposition den entsprechenden Ablauf in Ihrem DSM-Steuersystem auf.

Weitere Features:

- absolute XY Positionserfassung, in der Drehachse und im Auszug des Horizontalarms
- Positioneingabe über Teach-In, Speicherung bis 200 Positionen
- Positionsüberwachung
- Meldemodus der gespeicherten Positionen „Pos erreicht“
- direkter Ausgabemodus als „X/Y Position“
- DSM-Software zur Programmierung und Konfiguration des Positions-Controllers
- USB-Schnittstelle zur Verbindung mit DSM-Anwendersoftware, inkl. USB-Verbindungskabel
- Systembus-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Steuersystem, zur Stromversorgung mittels Steuersystem oder Steckernetzteil
- TCP/IP-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Anwendersoftware
- Optional Profibus-, Profinet- oder EtherCAT-Schnittstelle zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung



### Ausstattungsoption für Handling-Stativ HST-150-XY

Typ		Artikelnummer
HST-150-300-600-Zsens	Positions-Sensorik Z-Achse, inkl. Y-Anschlusskabel	H-6006014

**HST-150-XY ausgestattet mit Positions-Controller PoSys | Ausführungen**

Typ		Artikelnummer
HST-150-XY-PB	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profibus-Schnittstelle	H-6002155
HST-150-XY-PN	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profinet-Schnittstelle	H-6002154
HST-150-XY-EC	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit EtherCAT-Schnittstelle	H-6002153

**Ausstattungsoption**

Typ	Artikelnummer
Steckernetzteil AC 230 V / 50 Hz   DC 24 V / 1 A (für die Verwendung ohne DSM-Steuersystem)	DSM-600611

**Systembus-Zubehör**

Typ	Artikelnummer
Systembuskabel 2 m	MS-1003002
Systembuskabel 5 m	MS-1003005
Systembus Abschlusswiderstand	MS-1003030
Y-Stück für Systembusanschluss	MS-1003046



Werkzeuggewicht und das Gewicht des Horizontalarms bei der Wahl des Balancers berücksichtigen.

**Handling-Balancer HBA für Handling-Stativ HST-150 | HST-150-XY**

Typ	Ideal für DSM-Schrauber	Gewichtsausgleich, Traglast einstellbar	Artikelnummer
HBA-15---22-kg	DSH 34 / DS 34 / DSH 44 / DS 44	von 15 kg bis 22 kg	H-6008022
HBA-22---30-kg	DS 57	von 22 kg bis 30 kg	H-6008030

### Schritt **3**

Ergonomisch geformte Handgriffe zur präzisen Führung des Werkzeugs (Schrauber). Vielseitige Montagemöglichkeiten mittels Handgriff-Adapter. Ausführungen mit Starttaster zur direkten Weiterleitung des Startsignals an das Steuersystem. Variante mit Drehschalter für das Umschalten zwischen dem vorgewählten Ablaufprogramm und einem alternativen Ablauf.

#### Handling-Handgriff

Typ		Artikelnummer
HG-ESD	Standard-Handgriff in ESD-konformer Ausführung	H-6007820
HG-S-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) in ESD-konformer Ausführung	H-6007825
HG-S-PG-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) und Programmumschaltung in ESD-konformer Ausführung	H-6007830

Standardadapter für die waagrechte und senkrechte Montage des Handgriffs. Der Anbau kann sowohl an der rechten und linken Seite als auch an der Front der Werkzeugaufnahme des Handling-Stativs erfolgen.

#### Handling-Handgriff-Adapter für Baugröße HST-150

Typ		Artikelnummer
HG-A-H150-300-600	Handgriff-Adapter-Kit HST-150 / HST-300 / HST-600	H-6007885

Wählen Sie je nach Einsatz des Handgriffs das entsprechende Kabel.

Verwenden Sie einen Schrauber der DS 34-, DS 44- oder DS 57-Serie erfolgt die Verbindung zur DSM-Steuerung über die Busleitung des DS-Schraubers – das Handgriff-Kabel wird am Schrauber eingesteckt. Passend zur jeweiligen Einbausituation ist das Kabel in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich.

Alternativ lässt sich der Handgriff direkt mit dem Steuersystem oder einer übergeordneten Steuerung verbinden, entsprechende Kabel hierzu finden Sie in der Auswahl.

#### Handling-Handgriff-Kabel für Baugröße HST-150

Typ	Verbindung	Kabellänge	Artikelnummer
HG-K-DS34-44-160	von HG-S-ESD zu DS 34 / DS 44	160 mm	H-6007940
HG-K-DS34-44-300	von HG-S-ESD zu DS 34 / DS 44	300 mm	H-6007941
HG-K-DS57-80-300	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007959
HG-K-DS57-80-500	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007960
HG-K-24V-4.XX	von HG-S-ESD zu MultiBasic / MultiClassic / MultiPro	5 m	H-6007905
HG-K-24V-5.XX	von HG-S-ESD zu MultiPro 3G	5 m	H-6007910
HG-K-24-oK	von HG-S-ESD zu ... (offene Kabelenden)	5 m	H-6007915
HGPG-K-DS34-44-160	von HG-S-PG-ESD zu DS 34 / DS 44	160 mm	H-6007744
HGPG-K-DS34-44-300	von HG-S-PG-ESD zu DS 34 / DS 44	300 mm	H-6007745
HGPG-K-24-oK	von HG-S-PG-ESD zu ... (offene Kabelenden)	2 m	H-6007720
HGPG-K-DS57-80-300	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007756
HGPG-K-DS57-80-500	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007757

## Schritt **4**

Das Werkzeug / der Schrauber wird mit einer passenden Aufnahme am Handling-Stativ befestigt. Für die verwendbaren DSM-Schrauber sind hier auf deren Baugröße abgestimmte Werkzeugaufnahmen wählbar. Die Adaption von Fremdprodukten erfolgt mittels der Universalaufnahme oder einer kundenspezifischen Lösung auf Anfrage.

### Handling-Werkzeugaufnahmen für Baugröße HST-150

Typ	Werkzeugaufnahme für	Artikelnummer
HWA-150-DS57	DS 57 Einbauschrauber	H-6008157
HWA-150-Uni-56-62	56 - 62 mm Spanndurchmesser, Universalwerkzeugaufnahme	H-6008155

Die Werkzeugaufnahmen des HST-40 lassen sich mit Hilfe eines Werkzeugaufnahmen-Adapters an das Handling-Stativ HST-150 anbringen.

### Handling-Werkzeugaufnahmen-Adapter für Baugröße HST-150

Typ		Artikelnummer
HWA-150-AD	Adaption von Werkzeugaufnahmen vom Typ „HWA-40“ an HST-150	H-6008415

### Handling-Werkzeugaufnahme für Baugröße HST-40 für die Verwendung mit Adapter HWA-150-AD

Typ	Werkzeugaufnahme für	Artikelnummer
HWA-40-DS34/DS44	DS 34 / DS 44 Einbauschrauber	H-6008434
HWA-40-DSH34	DSH 34 Handschrauber	H-6008234
HWA-40-DSH38	DSH 38 Handschrauber	H-6008238
HWA-40-DSH44	DSH 44 Handschrauber	H-6008244
HWA-40-Uni-36-42	36 - 42 mm Spanndurchmesser, Universalwerkzeugaufnahme	H-6008405



Zubehörteile zur individuellen Anpassung des Handling-Stativs für Ihren Anwendungsfall.

### Optionales Zubehör\* Handling-Stativ HST-150

Typ		Artikelnummer
HST-150-MH	Magnethalter Magnetische Halteeinrichtung für die Y-Achse zur Fixierung des Schraubers / Werkzeugs in Parkposition	H-6006155
HST-150-DA	Deckenabstützung Zusätzliche Befestigung des Handling-Stativs mittels gelagerter Stützaufnahme zur Verbesserung der Tragfähigkeit	H-6006105
HST-40-KL-Z-150-KL-Y	Klemmring für Y-Achse Variabel positionierbarer Verfahrwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006430
HST-150-KL-Z-300-KL-Y	Klemmring für Z-Achse Variabel positionierbarer Verfahrwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006330
HST-150-300-FS	Fallsicherung Absturzsicherung für Horizontalarm zur Vermeidung von Schäden bei einem Defekt des Gewichtsausgleichsystems	H-6006315
HST-150-SWA**	Anschläge Schwenkwinkelbegrenzung Drehachse Zwei Kreissegmente mit Gummischlag im 30°-Raster verstellbar zur Begrenzung des Schwenkwinkels (min. 20° / max. 140°)	H-6006415
HST-FA	Halterung Fernanzeige Einstellbarer Display-Halter für die Fernanzeige HMI 7" inkl. Montage-Kit; Fernanzeige nur in Verbindung mit MultiPro 3G (BT-Modul) verwendbar	H-6006005

\* Für den Normalbetrieb ist kein optionales Zubehör erforderlich.

\*\* Standard bei der Ausführung HST-150-XY des Handling-Stativs.

# HST-300

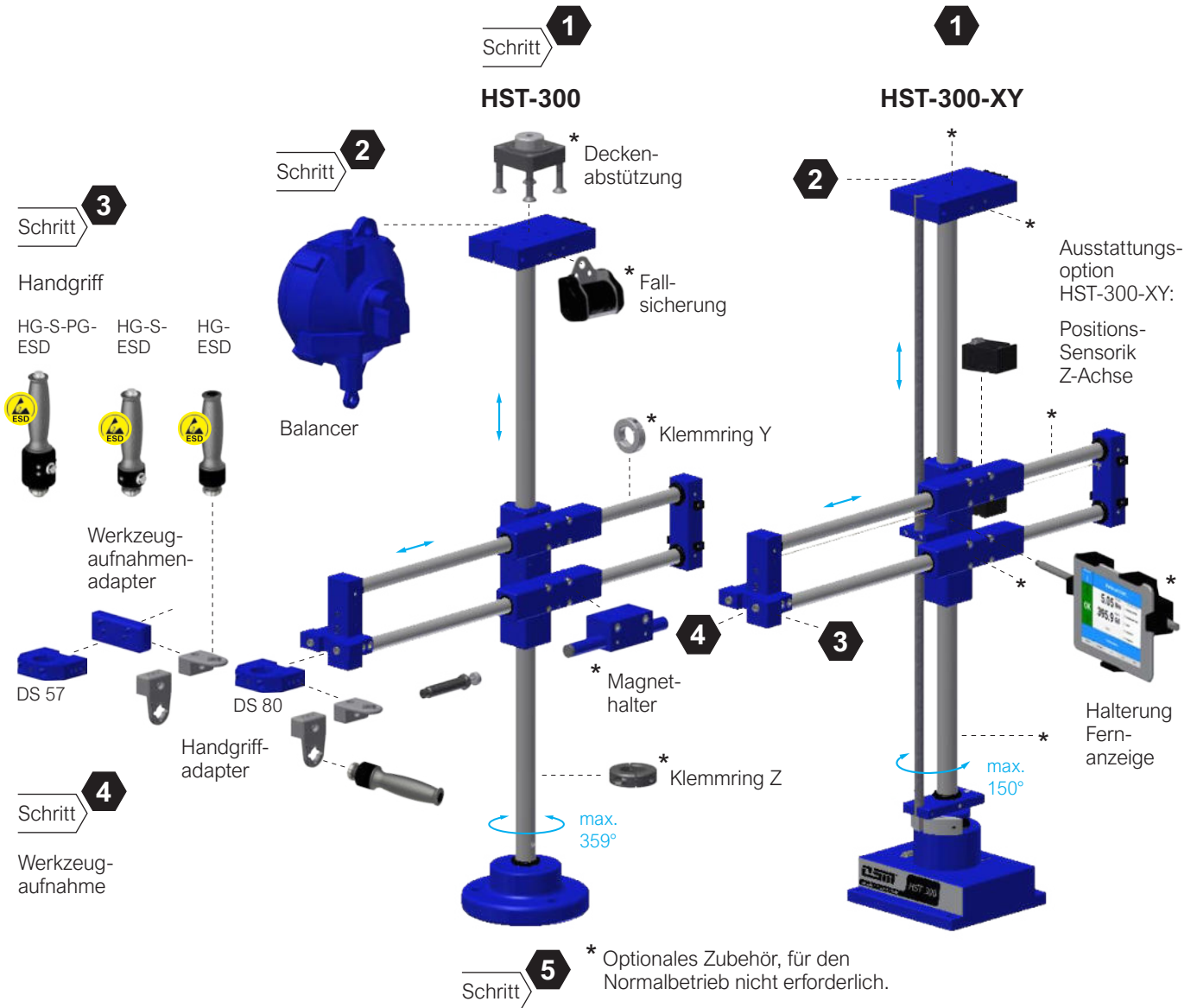
**Präzises, reaktionsfreies und federleichtes Handling** im gesamten Arbeitsbereich.

Aufnahme aller Reaktionskräfte und Kompensation von **Drehmomenten bis zu 300 Nm**.

Optimaler, leichtgängiger Gewichtsausgleich bei einem maximalen **Werkzeuggewicht von 30 kg**.

Umfangreiche Ausstattungsoptionen für die Modelle **HST-300** (ohne Sensorik) und

**HST-300-XY** (mit integrierter Positionsüberwachung) verfügbar.



Verwenden Sie die folgenden Schritte für die Zusammenstellung Ihres Handling-Stativs, um die für Ihre Anwendung optimalen Komponenten aus der Modellreihe HST-300 auszuwählen.

**Schritt 1** Seite 15

Wählen Sie zwischen der Variante HST-300 und HST-300-XY

**Schritt 2** Seite 16

Wählen Sie einen Balancer für den Gewichtsausgleich

**Schritt 3** Seite 17

Wählen Sie einen Handgriff

**Schritt 4** Seite 18

Wählen Sie eine Werkzeugaufnahme

**Schritt 5** Seite 19

Fügen Sie ggf. optionales Zubehör hinzu

# Schritt 1

## Variante des Handling-Stativs (Baugröße HST-300)

			HST-300	HST-300-XY
Absolute XY-Positions-Sensorik			--	✓
Positions-Controller (PoSys) im Standfuß integriert			--	✓
Vertikalhub (Z)	[mm]		850	850
Horizontalhub (Y)	[mm]		600	600
Schwenkwinkel	[°]	max.	359	150
Reaktionsmoment	[Nm]	bis max.	300	300
Werkzeuggewicht	[kg]	max.	30	30
Höhe Vertikalständer	[mm]		1320	1390
Länge Horizontalarm (ohne Werkzeugaufnahme)	[mm]		980	980
Gewicht Horizontalarm	[kg]		21	21
Gewicht Handling-Stativ	[kg]		60	60
Artikelnummer			H-6002157	<a href="#">siehe Seite 16</a>

### HST-300 | HST-300-XY – Robust aufgebautes Handling-Stativ

Standfuß mit Befestigungsbohrungen, Vertikalständer mit Präzisionswelle, Horizontalarm mit Präzisionsdoppelwelle sowie Führungen mit leichtlaufenden Industrielagern. Verwindungsarme Konstruktion mit Befestigungspunkte für Balancer und Kabel, vorbereitet für die Montage von Werkzeugaufnahme und Handgriff.

### HST-300-XY – Positionsüberwachung des Montagewerkzeugs

Viele Aufgabenstellungen der handgeführten und teilautomatisierten Montage erfordern feste Reihenfolgen einzuhalten. Ausgestattet mit XY-Sensorik (Z-Sensorik optional) und einem im Standfuß integrierten Positions-Controller (PoSys) erweitert das HST-300-XY die Funktionalität Ihres Schraubsystems. Dabei kontrolliert die Positionselektronik in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird. Keine Schraube wird vergessen und selbst komplexe Schraubreihenfolgen lassen sich vorgeben und überwachen. Oder Sie rufen über die Schraubposition den entsprechenden Ablauf in Ihrem DSM-Steuersystem auf.

Weitere Features:

- absolute XY Positionserfassung, in der Drehachse und im Auszug des Horizontalarms
- Positionseingabe über Teach-In, Speicherung bis 200 Positionen
- Positionsüberwachung
- Meldemodus der gespeicherten Positionen „Pos erreicht“
- direkter Ausgabemodus als „X/Y Position“
- DSM-Software zur Programmierung und Konfiguration des Positions-Controllers
- USB-Schnittstelle zur Verbindung mit DSM-Anwendersoftware, inkl. USB-Verbindungskabel
- Systembus-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Steuersystem, zur Stromversorgung mittels Steuersystem oder Steckernetzteil
- TCP/IP-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Anwendersoftware
- Optional Profibus-, Profinet- oder EtherCAT-Schnittstelle zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung



### Ausstattungsoption für Handling-Stativ HST-300-XY

Typ		Artikelnummer
HST-150-300-600-Zsens	Positions-Sensorik Z-Achse, inkl. Y-Anschlusskabel	H-6006014

**HST-300-XY ausgestattet mit Positions-Controller PoSys | Ausführungen**

Typ		Artikelnummer
HST-300-XY-PB	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profibus-Schnittstelle	H-6002156
HST-300-XY-PN	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profinet-Schnittstelle	H-6002158
HST-300-XY-EC	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit EtherCAT-Schnittstelle	H-6002160

**Ausstattungsoption**

Typ	Artikelnummer
Steckernetzteil AC 230 V / 50 Hz   DC 24 V / 1 A (für die Verwendung ohne DSM-Steuersystem)	DSM-600611

**Systembus-Zubehör**

Typ	Artikelnummer
Systembuskabel 2 m	MS-1003002
Systembuskabel 5 m	MS-1003005
Systembus Abschlusswiderstand	MS-1003030
Y-Stück für Systembusanschluss	MS-1003046



Werkzeuggewicht und das Gewicht des Horizontalarms bei der Wahl des Balancers berücksichtigen.

**Handling-Balancer HBA für Handling-Stativ HST-300 | HST-300-XY**

Typ	Ideal für DSM-Schrauber	Gewichtsausgleich, Traglast einstellbar	Artikelnummer
HBA-30---40-kg	DS 57 / DS 80	von 30 kg bis 40 kg	H-6008040



### Schritt **3**

Ergonomisch geformte Handgriffe zur präzisen Führung des Werkzeugs (Schrauber). Vielseitige Montagemöglichkeiten mittels Handgriff-Adapter. Ausführungen mit Starttaster zur direkten Weiterleitung des Startsignals an das Steuersystem. Variante mit Drehschalter für das Umschalten zwischen dem vorgewählten Ablaufprogramm und einem alternativen Ablauf.

#### Handling-Handgriff

Typ		Artikelnummer
HG-ESD	Standard-Handgriff in ESD-konformer Ausführung	H-6007820
HG-S-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) in ESD-konformer Ausführung	H-6007825
HG-S-PG-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) und Programmumschaltung in ESD-konformer Ausführung	H-6007830

Standardadapter für die waagrechte und senkrechte Montage des Handgriffs. Der Anbau kann sowohl an der rechten und linken Seite als auch an der Front der Werkzeugaufnahme des Handling-Stativs erfolgen.

#### Handling-Handgriff-Adapter für Baugröße HST-300

Typ		Artikelnummer
HG-A-H150-300-600	Handgriff-Adapter-Kit HST-150 / HST-300 / HST-600	H-6007885

Wählen Sie je nach Einsatz des Handgriffs das entsprechende Kabel.

Verwenden Sie einen Schrauber der DS 57- oder DS 80-Serie erfolgt die Verbindung zur DSM-Steuerung über die Busleitung des DS-Schraubers – das Handgriff-Kabel wird am Schrauber eingesteckt. Passend zur jeweiligen Einbausituation ist das Kabel in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich.

Alternativ lässt sich der Handgriff direkt mit dem Steuersystem oder einer übergeordneten Steuerung verbinden, entsprechende Kabel hierzu finden Sie in der Auswahl.

#### Handling-Handgriff-Kabel für Baugröße HST-300

Typ	Verbindung	Kabellänge	Artikelnummer
HG-K-DS57-80-160	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	160 mm	H-6007958
HG-K-DS57-80-300	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007959
HG-K-DS57-80-500	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007960
HG-K-24V-4.XX	von HG-S-ESD zu MultiBasic / MultiClassic / MultiPro	5 m	H-6007905
HG-K-24V-5.XX	von HG-S-ESD zu MultiPro 3G	5 m	H-6007910
HG-K-24-oK	von HG-S-ESD zu ... (offene Kabelenden)	5 m	H-6007915
HGPG-K-24-oK	von HG-S-PG-ESD zu ... (offene Kabelenden)	2 m	H-6007720
HGPG-K-DS57-80-160	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	160 mm	H-6007755
HGPG-K-DS57-80-300	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007756
HGPG-K-DS57-80-500	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007757

## Schritt **4**

Das Werkzeug / der Schrauber wird mit einer passenden Aufnahme am Handling-Stativ befestigt. Für die verwendbaren DSM-Schrauber sind hier auf deren Baugröße abgestimmte Werkzeugaufnahmen wählbar. Die Adaption von Fremdprodukten erfolgt mittels einer kundenspezifischen Lösung auf Anfrage.

### Handling-Werkzeugaufnahme für Baugröße HST-300

Typ	Werkzeugaufnahme für	Artikelnummer
HWA-300-DS80	DS 80 Einbauschrauber	H-6008380

Die Werkzeugaufnahmen des HST-150 lassen sich mit Hilfe eines Werkzeugaufnahmen-Adapters an das Handling-Stativ HST-300 anbringen.

### Handling-Werkzeugaufnahmen-Adapter für Baugröße HST-300

Typ		Artikelnummer
HWA-300-AD	Adaption von Werkzeugaufnahmen vom Typ „HWA-150“ an HST-300	H-6008153

### Handling-Werkzeugaufnahme für Baugröße HST-150 für die Verwendung mit Adapter HWA-300-AD

Typ	Werkzeugaufnahme für	Artikelnummer
HWA-150-DS57	DS 57 Einbauschrauber	H-6008157
HWA-150-Uni-56-62	56 - 62 mm Spanndurchmesser, Universalwerkzeugaufnahme	H-6008155


 Schritt 5

Zubehöerteile zur individuellen Anpassung des Handling-Stativs für Ihren Anwendungsfall.

### Optionales Zubehör\* Handling-Stativ HST-300

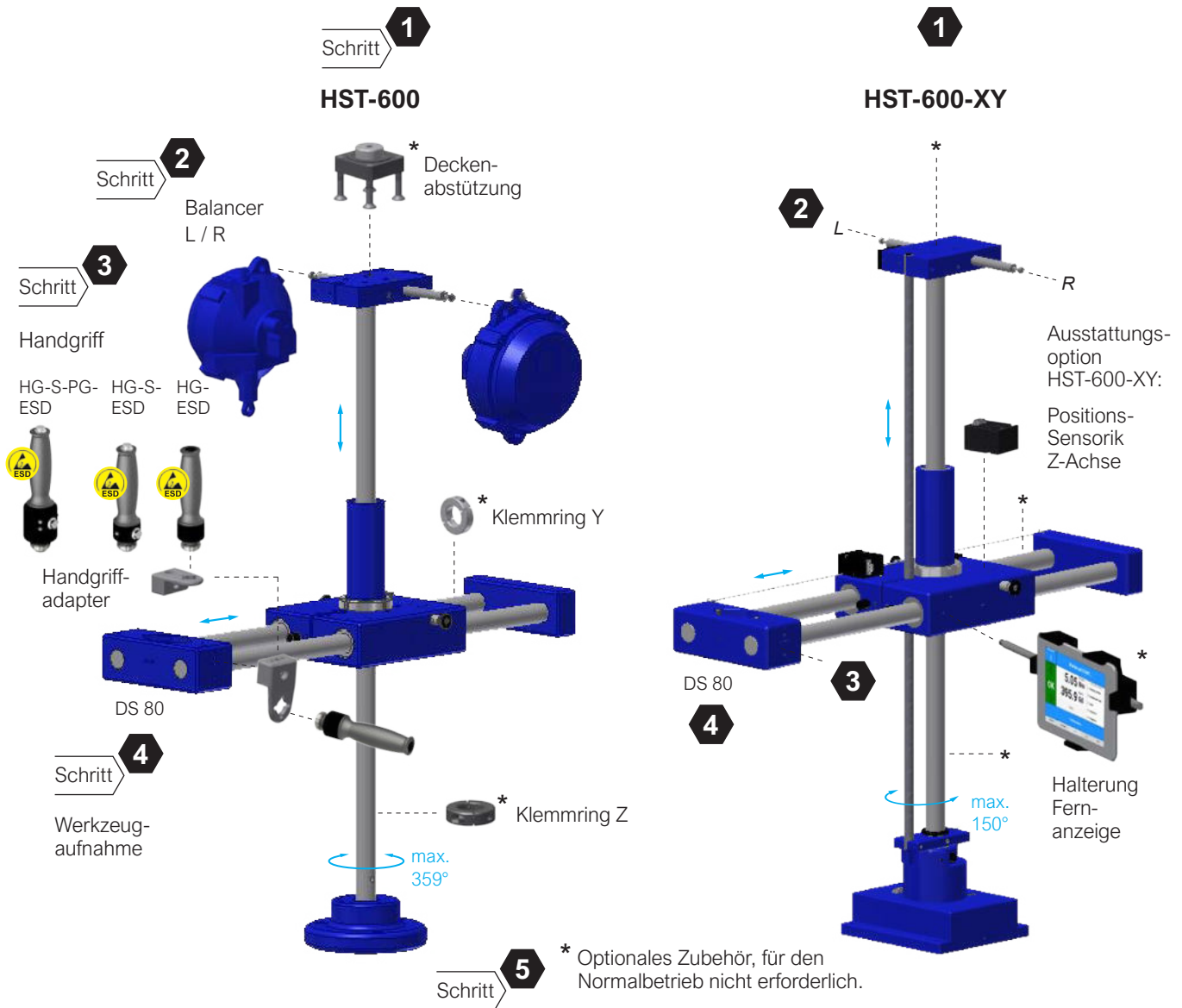
Typ		Artikelnummer
HST-300-MH	Magnethalter Magnetische Halteeinrichtung für die Y-Achse zur Fixierung des Schraubers / Werkzeugs in Parkposition	H-6006305
HST-300-600-DA	Deckenabstützung Zusätzliche Befestigung des Handling-Stativs mittels gelagerter Stützaufnahme zur Verbesserung der Tragfähigkeit	H-6006310
HST-150-KL-Z-300-KL-Y	Klemmring für Y-Achse Variabel positionierbarer Verfahrwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006330
HST-300-KL-Z-600-KL-YZ	Klemmring für Z-Achse Variabel positionierbarer Verfahrwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006340
HST-150-300-FS	Fallsicherung Absturzsicherung für Horizontalarm zur Vermeidung von Schäden bei einem Defekt des Gewichtsausgleichsystems	H-6006315
HST-300-600-SWA**	Anschläge Schwenkwinkelbegrenzung Drehachse Zwei Kreissegmente mit Gummischlag im 30°-Raster verstellbar zur Begrenzung des Schwenkwinkels (min. 20° / max. 150°)	H-6006320
HST-FA	Halterung Fernanzeige Einstellbarer Display-Halter für die Fernanzeige HMI 7" inkl. Montage-Kit; Fernanzeige nur in Verbindung mit MultiPro 3G (BT-Modul) verwendbar	H-6006005

\* Für den Normalbetrieb ist kein optionales Zubehör erforderlich.

\*\* Standard bei der Ausführung HST-300-XY des Handling-Stativs.

# HST-600

**Präzises, reaktionsfreies und federleichtes Handling** im gesamten Arbeitsbereich.  
 Aufnahme aller Reaktionskräfte und Kompensation von **Drehmomenten bis zu 600 Nm**.  
 Optimaler, leichtgängiger Gewichtsausgleich bei einem maximalen **Werkzeuggewicht von 40 kg**.  
 Umfangreiche Ausstattungsoptionen für die Modelle **HST-600** (ohne Sensorik) und **HST-600-XY** (mit integrierter Positionsüberwachung) verfügbar.



Verwenden Sie die folgenden Schritte für die Zusammenstellung Ihres Handling-Stativs, um die für Ihre Anwendung optimalen Komponenten aus der Modellreihe HST-600 auszuwählen.

**Schritt 1** Seite 21

Wählen Sie zwischen der Variante HST-600 und HST-600-XY

**Schritt 2** Seite 22

Wählen Sie einen Balancer für den Gewichtsausgleich

**Schritt 3** Seite 23

Wählen Sie einen Handgriff

**Schritt 4** Seite 24

Wählen Sie eine Werkzeugaufnahme

**Schritt 5** Seite 24

Fügen Sie ggf. optionales Zubehör hinzu

# Schritt 1

## Variante des Handling-Stativs (Baugröße HST-600)

			HST-600	HST-600-XY
Absolute XY-Positions-Sensorik			--	✓
Positions-Controller (PoSys) im Standfuß integriert			--	✓
Vertikalhub (Z)	[mm]		750	750
Horizontalhub (Y)	[mm]		550	550
Schwenkwinkel	[°]	max.	359	150
Reaktionsmoment	[Nm]	bis max.	600	600
Werkzeuggewicht	[kg]	max.	40	40
Höhe Vertikalständer	[mm]		1320	1390
Länge Horizontalarm (ohne Werkzeugaufnahme)	[mm]		1050	1050
Gewicht Horizontalarm	[kg]		45	45
Gewicht Handling-Stativ	[kg]		90	90
Artikelnummer			H-6002600	<a href="#">siehe Seite 22</a>

### HST-600 | HST-600-XY – Robust aufgebautes Handling-Stativ

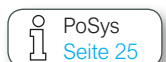
Standfuß mit Befestigungsbohrungen, Vertikalständer mit Präzisionswelle, Horizontalarm mit Präzisionsdoppelwelle sowie Führungen mit leichtlaufenden Industrielagern. Verwindungsarme Konstruktion mit Befestigungspunkte für Balancer und Kabel, vorbereitet für die Montage von Werkzeugaufnahme und Handgriff.

### HST-600-XY – Positionsüberwachung des Montagewerkzeugs

Viele Aufgabenstellungen der handgeführten und teilautomatisierten Montage erfordern feste Reihenfolgen einzuhalten. Ausgestattet mit XY-Sensorik (Z-Sensorik optional) und einem im Standfuß integrierten Positions-Controller (PoSys) erweitert das HST-600-XY die Funktionalität Ihres Schraubsystems. Dabei kontrolliert die Positionselektronik in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird. Keine Schraube wird vergessen und selbst komplexe Schraubreihenfolgen lassen sich vorgeben und überwachen. Oder Sie rufen über die Schraubposition den entsprechenden Ablauf in Ihrem DSM-Steuersystem auf.

Weitere Features:

- absolute XY Positionserfassung, in der Drehachse und im Auszug des Horizontalarms
- Positionseingabe über Teach-In, Speicherung bis 200 Positionen
- Positionsüberwachung
- Meldemodus der gespeicherten Positionen „Pos erreicht“
- direkter Ausgabemodus als „X/Y Position“
- DSM-Software zur Programmierung und Konfiguration des Positions-Controllers
- USB-Schnittstelle zur Verbindung mit DSM-Anwendersoftware, inkl. USB-Verbindungskabel
- Systembus-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Steuersystem, zur Stromversorgung mittels Steuersystem oder Steckernetzteil
- TCP/IP-Schnittstelle zur Kommunikation mit DSM-Anwendersoftware
- Optional Profibus-, Profinet- oder EtherCAT-Schnittstelle zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung



### Ausstattungsoption für Handling-Stativ HST-600-XY

Typ		Artikelnummer
HST-150-300-600-Zsens	Positions-Sensorik Z-Achse, inkl. Y-Anschlusskabel	H-6006014

**HST-600-XY ausgestattet mit Positions-Controller PoSys | Ausführungen**

Typ		Artikelnummer
HST-600-XY-PB	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profibus-Schnittstelle	H-6002605
HST-600-XY-PN	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit Profinet-Schnittstelle	H-6002604
HST-600-XY-EC	Handling-Stativ mit XY-Sensorik und integriertem PoSys mit EtherCAT-Schnittstelle	H-6002603

**Ausstattungsoption**

Typ	Artikelnummer
Steckernetzteil AC 230 V / 50 Hz   DC 24 V / 1 A (für die Verwendung ohne DSM-Steuersystem)	DSM-600611

**Systembus-Zubehör**

Typ	Artikelnummer
Systembuskabel 2 m	MS-1003002
Systembuskabel 5 m	MS-1003005
Systembus Abschlusswiderstand	MS-1003030
Y-Stück für Systembusanschluss	MS-1003046



Werkzeuggewicht und das Gewicht des Horizontalarms bei der Wahl des Balancers berücksichtigen.

**Handling-Balancer-Set für Handling-Stativ HST-600 | HST-600-XY**

Typ	Stückzahl	Ideal für DSM-Schrauber	Gewichtsausgleich, Traglast einstellbar	Artikelnummer
HBA-30---40-kg	2	DS 80	von 30 kg bis 40 kg	H-6008050

### Schritt **3**

Ergonomisch geformte Handgriffe zur präzisen Führung des Werkzeugs (Schrauber). Vielseitige Montagemöglichkeiten mittels Handgriff-Adapter. Ausführungen mit Starttaster zur direkten Weiterleitung des Startsignals an das Steuersystem. Variante mit Drehschalter für das Umschalten zwischen dem vorgewählten Ablaufprogramm und einem alternativen Ablauf.

#### Handling-Handgriff

Typ		Artikelnummer
HG-ESD	Standard-Handgriff in ESD-konformer Ausführung	H-6007820
HG-S-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) in ESD-konformer Ausführung	H-6007825
HG-S-PG-ESD	Handgriff mit Starttaster (2-fach) und Programmumschaltung in ESD-konformer Ausführung	H-6007830

Adapter für die senkrechte und waagrechte Montage des Handgriffs. Der Anbau kann sowohl an der rechten als auch an der linken Seite der Werkzeugaufnahme des Handling-Stativs erfolgen.

#### Handling-Handgriff-Adapter für Baugröße HST-600

Typ		Artikelnummer
HG-A-H150-300-600	Handgriff-Adapter-Kit HST-150 / HST-300 / HST-600	H-6007885

Wählen Sie je nach Einsatz des Handgriffs das entsprechende Kabel.

Verwenden Sie einen Schrauber der DS 80-Serie erfolgt die Verbindung zur DSM-Steuerung über die Busleitung des DS-Schraubers – das Handgriff-Kabel wird am Schrauber eingesteckt. Passend zur jeweiligen Einbausituation ist das Kabel in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich.

Alternativ lässt sich der Handgriff direkt mit dem Steuersystem oder einer übergeordneten Steuerung verbinden, entsprechende Kabel hierzu finden Sie in der Auswahl.

#### Handling-Handgriff-Kabel für Baugröße HST-600

Typ	Verbindung	Kabellänge	Artikelnummer
HG-K-DS57-80-160	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	160 mm	H-6007958
HG-K-DS57-80-300	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007959
HG-K-DS57-80-500	von HG-S-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007960
HG-K-24V-4.XX	von HG-S-ESD zu MultiBasic / MultiClassic / MultiPro	5 m	H-6007905
HG-K-24V-5.XX	von HG-S-ESD zu MultiPro 3G	5 m	H-6007910
HG-K-24-oK	von HG-S-ESD zu ... (offene Kabelenden)	5 m	H-6007915
HGPG-K-24-oK	von HG-S-PG-ESD zu ... (offene Kabelenden)	2 m	H-6007720
HGPG-K-DS57-80-160	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	160 mm	H-6007755
HGPG-K-DS57-80-300	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	300 mm	H-6007756
HGPG-K-DS57-80-500	von HG-S-PG-ESD zu DS 57 / DS 80	500 mm	H-6007757

## Schritt **4**

Das Werkzeug / der Schrauber wird mit einer passenden Aufnahme am Handling-Stativ befestigt. Für die verwendbaren DSM-Schrauber ist hier die auf deren Baugröße abgestimmte Werkzeugaufnahme definiert. Die Adaption von Fremdprodukten erfolgt mittels einer kundenspezifischen Lösung auf Anfrage.

### Handling-Werkzeugaufnahme für Baugröße HST-600

Typ

Werkzeugaufnahme für DS 80 Einbauschrauber, fest verbaut mit HST-600

## Schritt **5**

Zubehörteile zur individuellen Anpassung des Handling-Stativs für Ihren Anwendungsfall.

### Optionales Zubehör\* Handling-Stativ HST-600

Typ		Artikelnummer
HST-300-600-DA	Deckenabstützung Zusätzliche Befestigung des Handling-Stativs mittels gelagerter Stützaufnahme zur Verbesserung der Tragfähigkeit	H-6006310
HST-300-KL-Z-600-KL-YZ	Klemmring für Y-Achse Variabel positionierbarer Verfahrenwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006340
HST-300-KL-Z-600-KL-YZ	Klemmring für Z-Achse Variabel positionierbarer Verfahrenwegbegrenzer für das schnelle Erreichen der Werkzeugposition	H-6006340
HST-300-600-SWA**	Anschläge Schwenkwinkelbegrenzung Drehachse Zwei Kreissegmente mit Gummianschlag im 30°-Raster verstellbar zur Begrenzung des Schwenkwinkels (min. 20° / max. 150°)	H-6006320
HST-FA	Halterung Fernanzeige Einstellbarer Display-Halter für die Fernanzeige HMI 7" inkl. Montage-Kit; Fernanzeige nur in Verbindung mit MultiPro 3G (BT-Modul) verwendbar	H-6006005

\* Für den Normalbetrieb ist kein optionales Zubehör erforderlich.

\*\* Standard bei der Ausführung HST-600-XY des Handling-Stativs.



# Positions-Controller PoSys

Positionselektronik im Standfuß des **HST** (Abb.) sowie im Ausleger des **HSA** integriert.

Die Positioneingabe der Koordinaten erfolgt mit dem Teach-In-Verfahren, hierbei wird die entsprechende Position mit dem Handlingsystem angefahren und mittels der PoSys-Software oder via Feldbus in der Positionselektronik hinterlegt.

Die jeweilige Position wird entweder über den Systembus oder von einer SPS via Feldbus angewählt.

Fährt der Bediener die vorgewählte Position an, meldet das Positionssystem PoSys dies über den Systembus / Feldbus zurück und die übergeordnete Steuerung (DSM-Steuersystem / SPS) kann die weiteren Vorgänge starten.

Dieses Zusammenspiel von PoSys und Steuersystem / SPS kontrolliert, ob eine definierte Arbeitsreihenfolge eingehalten wird.

