

# DSM-Softwareapplikation MPEC

Setup, Programmierung, Visualisierung, Produktionsdatendokumentation und Analyse von Schraub- und Fügeprozessen



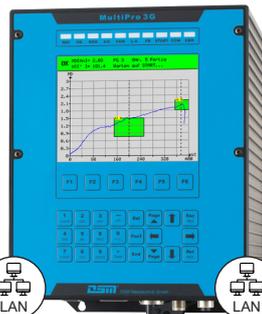
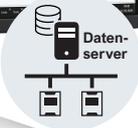
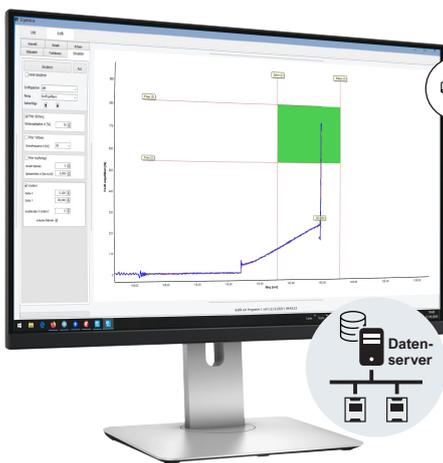
MPEC bietet eine multifunktionale Plattform zur Verwaltung und Überwachung Ihrer DSM-Steuersysteme. Jede Montageaufgabe stets im Blick – ob Messergebnis oder Kurvenverlauf, Schraubaufgabe oder Fügeverfahren, Messwerte von externen Sensoren. Durch Seitenmenüleiste und Einblendfenster lassen sich schnell Parameter eingeben, Ablaufprogramme erstellen, Analysefunktionen ausführen und Prozesse simulieren. Leistungsfähige Diagnose mit starken Funktionstools – wie etwa die Erstellung einer Kurvenschar aus erfassten Messwerten – für die Prozessoptimierung sowie für die Erkennung von Trends und der Predictive Maintenance.

## Eine Softwareapplikation, viele Möglichkeiten ...

**m PEC** Panel-PC an der Station

**m PEC** PC im Office (z.B. Offline-Analyse)

DSM-Steuersystem  
MultiPro 3G



MultiPro 3G  
Access-Point



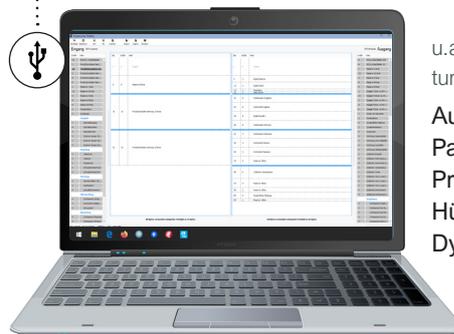
u.a. mit den Funktionen:  
Werkerinformationssystem  
Programm-Sequenzen  
kundenspezifische Produktnummern

u.a. mit den Features:  
Ergebnis-Liste  
Kurvenschar  
Prozess-Simulation  
Datenkonvertierung

**m PEC** Service-Laptop

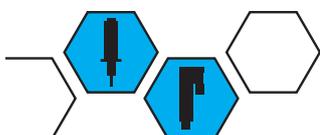


u.a. mit:  
Geräteauswahl  
und Ergebnisanzeige



u.a. mit folgenden Ausstattungsmerkmalen:  
Auftragsverwaltung  
Parametrierung  
Programmierung  
Hüllkurve  
Dynamischer Feldbus

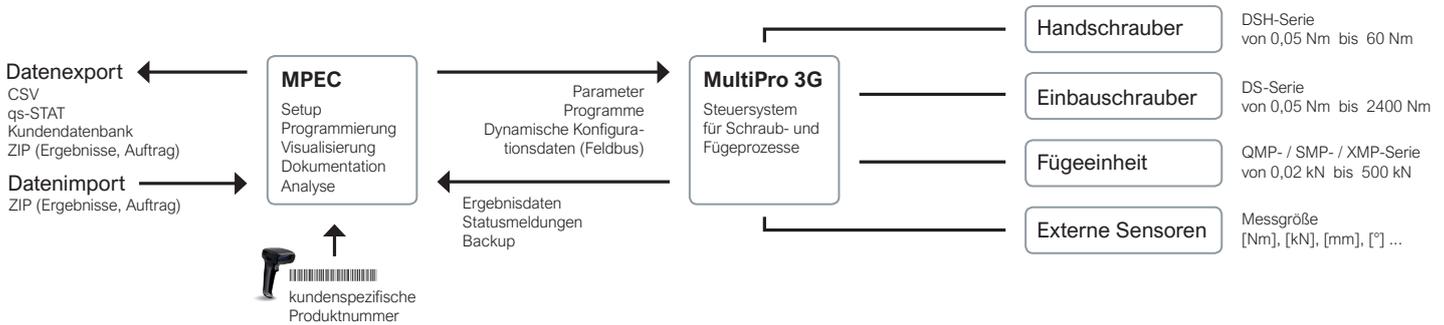
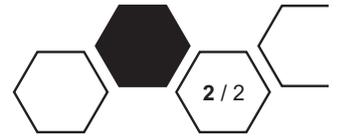
**m PEC** Process Monitoring  
via Windows-Tablet



**MPEC** Multi-Programming-Evaluation-Communicator – die Basisausführung ist Bestandteil des Steuersystems MultiPro 3G und ermöglicht die Parametrierung, Programmierung, Datenaufzeichnung sowie die Analyse und Prozessoptimierung. Optional erhältlich sind Professional-Varianten sowie Funktions-Add-Ons – abgestimmt auf den Montageprozess und an die Anforderungen an das MPEC User Interface.

# MPEC DSM-Softwareapplikation

Flexibel in der Anwendung – ein Plus für Ihre Montageanforderungen



## Auftragsverwaltung

MPEC legt das Parameterabbild der Steuerung (Einstellungen, Programme, etc.) sowie die dazugehörigen Ergebnisse in einem Auftrag ab und bietet die Option, pro Gerät eine unbegrenzte Anzahl an Aufträgen anzulegen. Dies ermöglicht eine einfache Strukturierung der Aufträge nach Bauteilvarianten, Produkten oder unterschiedlichen Prozessen – Schrauben / Fügen. Ihr Vorteil: Zeit sparender Wechsel auf verschiedene Produktvarianten und komfortable Organisation der Ablaufprogramme bezogen auf ein Produkt.

## Parametrierung, Programmierung

Intuitive Arbeitsumgebung für die Parametrierung des Steuersystems, des angeschlossenen Werkzeugs (Schrauber / Fügeeinheit) und für die Erstellung von Ablaufprogrammen.

## Programm-Sequenzen

Bestimmen Sie mit MPEC mehrere Ablaufprogramme die in einer festgelegten Reihenfolge Schritt für Schritt abzuarbeiten sind. Dabei kann die Anzahl der erforderlichen OK-Bewertungen, die mit dem jeweiligen Programm durchzuführen sind, eingestellt werden. Zudem lässt sich festlegen, wie viele NOK-Bewertungen in dem jeweiligen Programm zulässig sind. Weitere Verhaltensweisen, bei Auftreten bestimmter Ereignisse, lassen sich individuell einstellen.

## Produktnummer

Übernahme von kundenspezifischen Produktnummern (oder Teilenummern, etc.) und entsprechende Zuordnung zu den Produktionsdaten / Ergebnissen.

## Werkerinformationssystem

Einfache und schnelle Einrichtung einer Werkerführung. Die Oberfläche „Werkerinformationssystem“ der MPEC zeigt die Schritt-für-Schritt-Anleitung mit Text, Bild und Video und unterstützt den Werker visuell bei der korrekten Ausführung komplexer Montageprozesse.

## Hüllkurve

Zusätzliche Überwachung des Kurvenverlaufs anhand einer Masterkurve (Hüllkurve). MPEC bietet eine umfassende Arbeitsumgebung zur Erstellung von bis zu 10 Masterkurven. Die global abgelegten Hüllkurven lassen sich in allen Ablaufprogrammen verwenden.

## Dynamischer Feldbus

MPEC stellt mit dem Dynamischen Feldbus ein starkes Tool zur individuellen und freien Konfiguration des Ausgangs- und Eingangsbereichs für die industrielle Feldbuskommunikation mit einem Steuerungsrechner (SPS) zur Verfügung. Leichte und variable Gestaltung der Ausgangs- und Eingangsseite via Drag & Drop mit Definitionsblöcken (Funktionen, Parameter, Ergebnisse ...).

## Analyse / Optimierung

Prozessdatenerfassung und Anzeige sämtlicher Messwerte, Ergebnisse, Bewertungen und Kurvenverläufe. Hervorragende Instrumente zur Prozessanalyse, wie Kurvenschar oder Kurvendiskussion sowie die Simulationsumgebung zur Prozessoptimierung. Schneller Zugriff auf alle angemeldeten Geräte und die im jeweiligen Auftrag gespeicherten Daten.

## Datenhandling

Zuverlässiges Sichern von Aufträgen (Systemeinstellungen, Parameter, Programme, Ergebnisse und Kurven). Export der Ergebnisse in ein ZIP-Archiv (importfähig), als CSV-Datei, im qs-STAT-Format für die Auswertung mit Q-DAS®-Produkten oder angepasst für die kundenspezifische Datenbank.

