

XMP-TischPressZelle – Der kompakte Handarbeitsplatz für präzise und sichere Montageprozesse.

✓ Sofort startklar – bediensicher mit integrierter DSM-Fügetechnologie, lückenloser Prozessdokumentation und smarterer Datenkommunikation.

DSM bietet modulare Komplettsysteme für maßgeschneiderte Einzelarbeitsplatzlösungen. Ob als Standgerät für die Werkbank, mit Untergestell oder als höhenverstellbare Ausführung – die XMP-TischPressZelle lässt sich flexibel an Ihre Produktionsanforderungen anpassen.

Mit einem Hubbereich von 200 mm ist sie ideal geeignet für die Fertigung kleiner und mittlerer Serien sowie für den Muster- und Prototypenbau. Die XMP-TischPressZelle ist kompatibel mit den Fügeeinheiten der XMP 60-Serie (0,5 kN, 1 kN, 2 kN) und der XMP 90-Serie (5 kN, 12,5 kN, 25 kN).

Das kompakte Design umfasst alle elektronischen Komponenten für die Personensicherheit gemäß Performance Level E. Ebenso ist das Steuersystem MultiPro 3G integriert, das mit seinen intelligenten Fügeverfahren und Funktionen den Produktions- oder Prüfprozess optimiert. Ein separates Schaltschrankgehäuse ist überflüssig. Besonders hervorzuheben ist das benutzerfreundliche Bedienkonzept der XMP-TischPressZelle, das eine schnelle und effiziente Nutzung ermöglicht. Sie wird schlüsselfertig an Ihre spezifischen Anforderungen und individuellen Prozesslösungen angepasst geliefert.

+ Durchdachtes Design mit vollständiger Systemintegration in verschiedenen Ausführungen.

+ Elektrisch verriegelte Hubtüre für maximalen Bedienerschutz gemäß Performance Level E.

+ Flexible Kraftbereiche:

- XMP 60 (0,1–2,0 kN) in den Varianten max. 0,5 / 1 / 2 kN
- XMP 90 (1–25 kN) in den Varianten max. 5 / 12,5 / 25 kN

Option: Mehrbereichskalibrierung für unterschiedliche Kraftanforderungen.

+ Zwei integrierte Leuchtfelder im Arbeitsbereich signalisieren den Prozessstatus (OK, NOK, RUN) für klare visuelle Rückmeldungen.



Abbildung zeigt: XMP-TischPressZelle Base

+ Das MultiPro 3G mit skalierbaren Funktionsumfang steuert den produktbezogenen Ablauf, der alle Arbeitsschritte in einem Programm umfasst – mehrere Programme sind startbar.

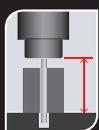
Option:

8" – 19" Windows-Tablet mit MPEC-Software für Prozesseinstellung, Werkerführung und Analyse.

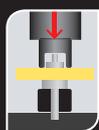
+ Bedienpanel mit Tasten für Not-Halt, Quittierung Not-Halt, Start, NOK-Quittierung und Taste für prozessspezifische Funktion.

Das Panel ist entnehmbar und flexibel platzierbar für eine ergonomische Bedienung.

Vielseitig einsetzbar für unterschiedlichste Fügetechnik-Anwendungen



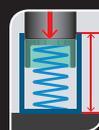
Präzisions-fügen



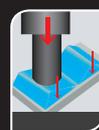
Fügen auf Anschlag



Prägen, Umformen



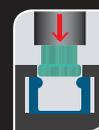
Prüfen, Messen



Haptik prüfen



Biegen



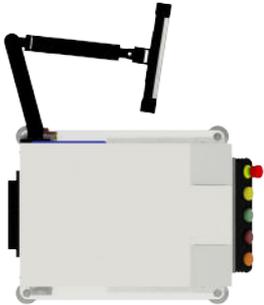
Clipsen



Sonderlösungen

XMP-TischPressZelle – Technische Einblicke

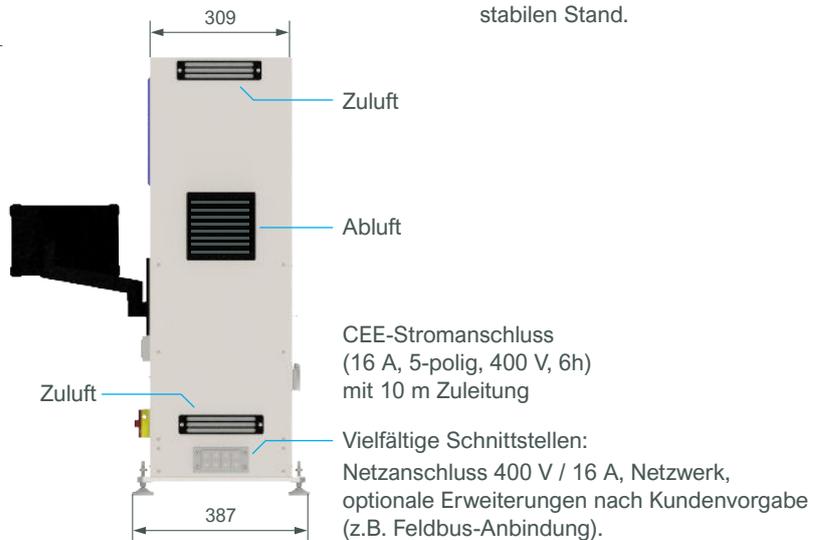
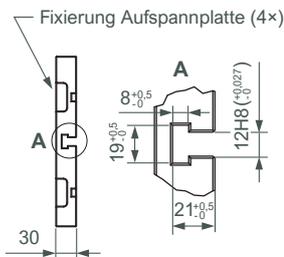
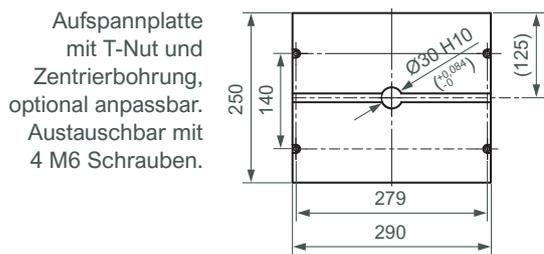
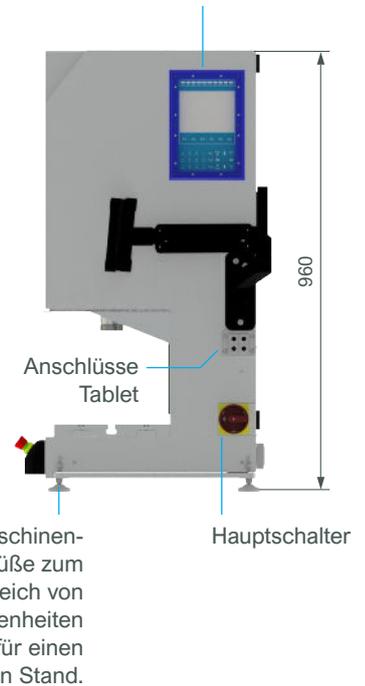
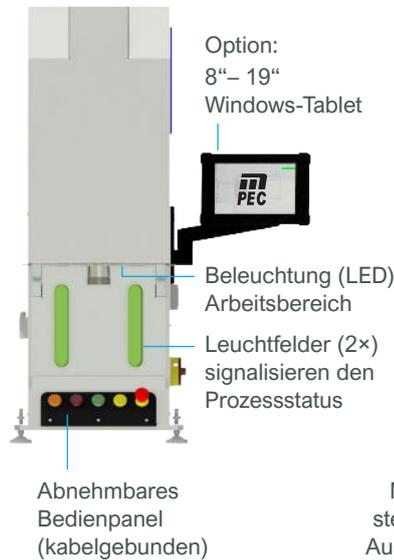
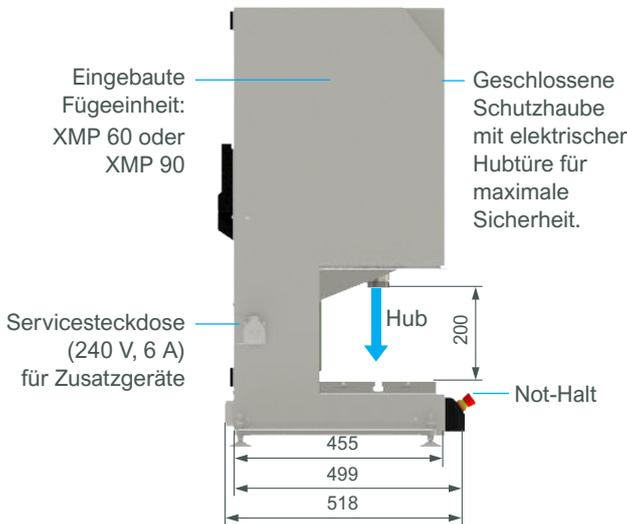
Option:
Schwenkbare
Tablet-Befestigung



i Die XMP-TischPressZelle besteht aus standardisierten Einzelkomponenten. Die Funktionsweise ist individuell und wird nach Ihren Vorgaben im System hinterlegt. Die Steuerung erfolgt je nach Komplexität der Anwendung – von der einfachen Tastenbetätigung bis hin zur werkergeführten Steuerung und Einstellung über das Tablet. Durch die eigene Fertigung der Hardware und die Programmierung der Software bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Montageprozess.



Integriertes Steuersystem MultiPro 3G (mit Makrolon-Abdeckung) für die gesamte Prozesssteuerung, in Kombination mit der ebenfalls enthaltenen Sicherheits-SPS für die sicherheitstechnischen Abläufe der TischPressZelle.



XMP-TischPressZelle – Varianten mit Hubtüre

XMP-TischPressZelle Base

- + Ausführung: Ohne Untergestell, mit vier Maschinenstellfüßen

 Abmessungen (BxTxH):
ca. 387 × 518 × 960 mm

- i** Trennende Schutteinrichtung (TSE): Die elektrisch verriegelte Hubtüre verhindert den Zugang während des Prozesses. Erst nach Freigabe öffnet sie automatisch und kombiniert Sicherheit mit ergonomischem Arbeiten.



XMP-TischPressZelle Frame

- + Ausführung: Standard-Arbeitstisch, bündige Aufspannplatte

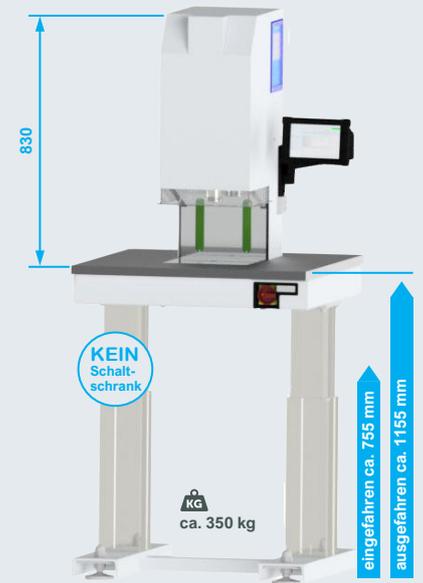
 Abmessungen (BxTxH):
ca. 800 × 800 × 1780 mm



XMP-TischPressZelle Flex

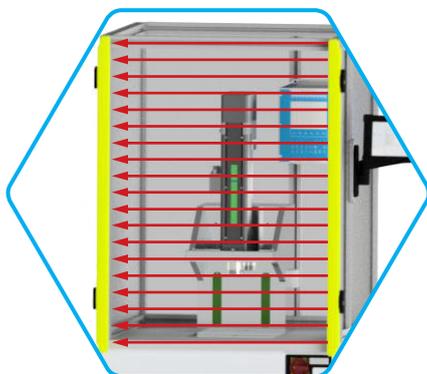
- + Ausführung: Höhenverstellbarer Tisch, bündige Aufspannplatte

 Abmessungen (BxTxH):
ca. 800 × 800 × max. 1985 mm



XMP-TischPressZelle – Varianten mit Sicherheitslichtvorhang

- i** Der Zugang zum Arbeitsbereich erfolgt über einen vertikal angeordneten Sicherheitslichtvorhang an der Front der Schutzeinhausung. Sende- und Empfangseinheit erzeugen ein Schutzfeld mit definierter Höhe und Breite. Ein Eingriff während des Prozesses stoppt diesen sofort über die Sicherheits-SPS.

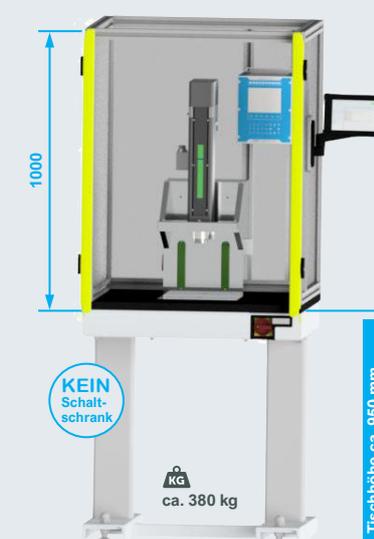


Die berührungslos wirkende Schutteinrichtung (BWS) sorgt für Sicherheit und ermöglicht einen schnellen Zugriff, ohne Schutztüren öffnen zu müssen. Das reduziert Rüstzeiten und steigert die Effizienz.

XMP-TischPressZelle OpenFrame

- + Ausführung: Standard-Arbeitstisch, bündige Aufspannplatte

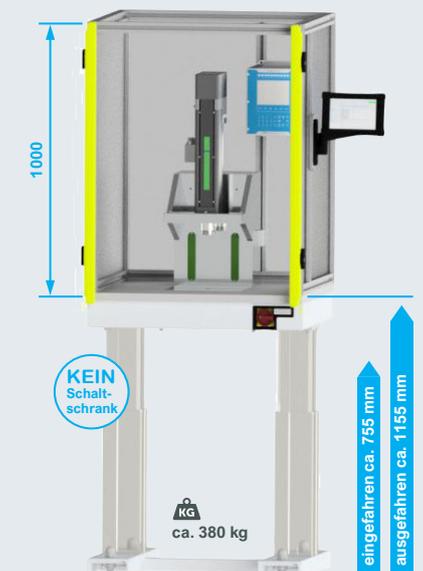
 Abmessungen (BxTxH):
ca. 800 × 800 × 1950 mm



XMP-TischPressZelle OpenFlex

- + Ausführung: Höhenverstellbarer Tisch, bündige Aufspannplatte

 Abmessungen (BxTxH):
ca. 800 × 800 × max. 2155 mm



XMP-TischPressZelle – XMP60- und XMP90 Fügeeinheiten für den optimalen Kraftbereich, auch mit Mehrbereichskalibrierung

Mit

XMP 60

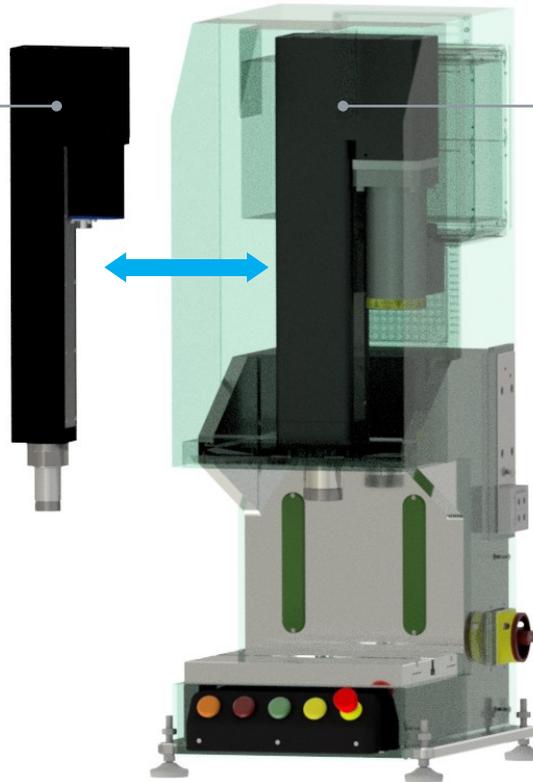
in den Varianten:

- XMP 60 max. 0,5 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 0,1 bis 0,5 kN
- XMP 60 max. 1 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 0,2 bis 1 kN
- XMP 60 max. 2 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 0,4 bis 2 kN

Getriebeausführung:

Maximalgeschwindigkeit

- 4Z (400 mm/s): max. 2 kN,
verfügbar für 0,5 kN, 1 kN und 2 kN
- 0Z: Sondergetriebe, z.B. für langsame
Verfahrensgeschwindigkeiten



Mit

XMP 90

in den Varianten:

- XMP 90 max. 5 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 1 bis 5 kN
- XMP 90 max. 12,5 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 2,5 bis 12,5 kN
- XMP 90 max. 25 kN, 200 mm Hub
Einsatzbereich: 5 bis 25 kN

Getriebeausführung:

Maximalgeschwindigkeit

- 4Z (200 mm/s): max. 25 kN,
verfügbar für 5 kN, 12,5 kN und 25 kN
- 2Z (400 mm/s): max. 12,5 kN,
verfügbar für 5 kN und 12,5 kN
- 1Z (900 mm/s): max. 5 kN, nur für 5 kN
- 0Z: Sondergetriebe, z.B. für langsame
Verfahrensgeschwindigkeiten

Abbildung zeigt: XMP 90 in TischPressZelle Base eingebaut

i Die XMP 60 und XMP 90 Ausführungen verfügen über eine Auflösung des Wegmesssystems von 0,003 mm, eine Wegwiederholgenauigkeit unter Kraft von 0,01 mm bei ca. 20 mm/s sowie eine Genauigkeit der Kraftmessung von 0,5 % des Endwerts. Die Kraftmessung erfolgt in Druckrichtung (DR) oder in Druck- und Zugrichtung (DZ). Optional ist ein redundanter Kraftsensor zur Messung der Kraft in Druckrichtung integrierbar.

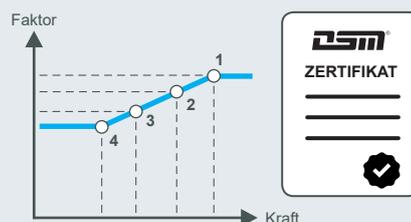
Option:

Mehrbereichskalibrierung – präzise Ergebnisse bei jeder Aufgabe

Mit der Mehrbereichskalibrierung nutzen Sie Ihre Fügeinheit flexibel für Anwendungen mit unterschiedlichen Kräfteanforderungen – und erhalten dabei stets zuverlässige und exakte Messergebnisse. Auch bei häufig wechselnden Prozessen oder Bauteilen bleibt die Messgenauigkeit konstant hoch.

So wird die Genauigkeit erreicht:

Bis zu fünf Messpunkte lassen sich über eine Kalibriermessreihe mit Referenz-aufnehmer definieren. Damit kann die Kraftmessung gezielt auf unterschiedliche Kraftbereiche abgestimmt werden – für höchste Präzision im gesamten Arbeitsbereich.



**Zusätzliche Informationen zu
Komponenten der XMP-TischPressZelle:**

- DE-MultiPro3G-Datenblatt.pdf
- DE-MultiPro3G-Fuegeverfahren-Datenblatt.pdf
- DE-MPEC-Datenblatt.pdf
- DE-XMP60-Datenblatt.pdf
- DE-XMP90-Datenblatt.pdf