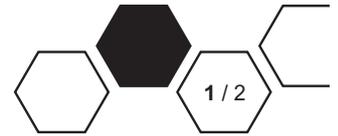


## XMP 120 – modular und dadurch flexibel in der Anwendung



Eine Fügeeinheit mit enormer Modularität. Die aus standardisierten Baugruppen konzipierte XMP bedient sich dem Baukastenprinzip und bietet sowohl bei einfachen als auch bei komplexen Aufgabenstellungen eine flexible Lösung für Ihren Montageprozess.

XMP, die elektro-mechanische Fügeeinheit mit dem „X“ – das Crossover aus Erfahrung und Innovationskraft vereint das Beste der QMP- und SMP-Serie mit zukunftsorientierter Füge-technologie.

**Getriebemodule für eine prozessangepasste Verfahrensgeschwindigkeit.**

**Bietet viele Möglichkeiten, vom Anbau eines kunden-seitigen Motors bis hin zur Ausstattung mit Motorhaltebremse, Haltebremse oder Rücklaufsperr.**



Das platzsparende Steuersystem mit integriertem Servoregler übernimmt neben der Auswertung von Kurvenverläufen und deren Dokumentation auch die Ansteuerung der XMP-Fügeeinheit. Dank der Variabilität unserer Fügeverfahren haben Sie ein leistungsfähiges System für den Einsatz in der qualitätskritischen Montage.



**Schnelle Systemintegration und fehlerfreies Setup. Die dezentrale Intelligenz der XMP überträgt die Kenn-daten via Plug-and-Play.**

**Zur visuellen Unterstützung bei der Montage zeigt das große Leuchtfeld den Prozess-Status, die Fahr-richtung und die Position des Stößels an.**

**Absolutwegmesssystem erübrigt Referenzfahrt.**

**Verschiedene Varianten des Kraftaufnehmers, so ist dieser auch als redundante Ausführung verfügbar.**



Variante  
Hub 200

**834**  
mm

Variante  
Hub 400

**1034**  
mm

**Gewicht**

Variante  
Hub 200  
ca. **75 kg**

Variante  
Hub 400  
ca. **90 kg**

Max. Kraft, Nennlast	30 / 50 / 75 / 100 kN
Antriebsmotor	elektronisch geregelter, wartungsfreier Servomotor
Motoranbau	180° gedreht mit Offset-Getriebe
Optionen Motor	Motorhaltebremse (z.B. Werkzeug halten) Ausführung Kundenmotor
Hub	200 mm / 400 mm
Nenngeschwindigkeit	Motor 1M + Getriebe 3Z 500 mm/s (max. 30,0 kN) Motor 2M + Getriebe 3Z 320 mm/s (max. 50,0 kN) Motor 1M + Getriebe 5Z 270 mm/s (max. 50,0 kN) Motor 2M + Getriebe 5Z 170 mm/s (max. 100,0 kN)
Haltezeit	max. 2,5 s mit Rücklauf Sperre beliebig lange mit Haltebremse max. 999 s
Ausführungen Kraftaufnehmer	KU: Unten im Stößel RU: Unten im Stößel, redundant
Messrichtung	DR: Druck DZ: Druck und Zug
Messprinzip	Digitale DMS-Technologie, driftfreie Kraftmessung
Genauigkeit Kraftmessung	0,5 % vom Endwert
Ausführung Wegmessung	Absolutwegmesssystem, ermöglicht absolute und relative Wegmessung
Wegwiederholgenauigkeit	< 0,01 mm (bei ca. 20 mm/s)
Auflösung Wegmessung	0,003 mm
Fügestempel	Kugelumlaufspindel; verdrehgesicherter Stößel
Max. Werkzeuggewicht	15 kg / 50 kg mit Motorhaltebremse
Montage	Stirnseitig, Schrauben sowie Zentrierung über Passbund; Einbaulage vertikal / horizontal
Service	Wartungsfreundlich: Schmierintervall 600.000 Zyklen; Reparaturfreundlich: Bestimmte Komponenten lassen sich ohne eine Justierung anwenderseitig tauschen.

Bezeichnung, Baugröße	Kraft [kN]	Hub [mm]	Motor	Getriebe	Messrichtung	Zusatz	Kraftmessung	Zusatz Kombi	Stößel	
<b>XMP 120 / 50 - 200 - 2M - 5Z - DR - MB - KU - 00 - 00</b>										
<i>Beispiel</i>	30	200	1M	3Z	DR	MB	KU	MB	99	
	50	400	2M	5Z	DZ	HB	RU	HB		
	75		0M	0Z		RS		RS		
	100		KM			SL		SL		
						LE		LE		

- 1M = Motor BSR48130
- 2M = Motor HBR63150 + MB
- 0M = Sondermotor
- KM = Kundenmotor
- 3Z = 500 mm/s (1M) / 320 mm/s (2M)
- 5Z = 270 mm/s (1M) / 170 mm/s (2M)
- 0Z = Sondergetriebe
- DR = Druck
- DZ = Druck und Zug
- 00 = Standard
- MB = Motorhaltebremse
- HB = Haltebremse
- RS = Rücklauf Sperre
- SL = Sperrluftanschluss
- LE = Lüftereinheit
- KU = Kraft unten (im Stößel)
- RU = Kraft unten redundant
- 99 = Sonder

