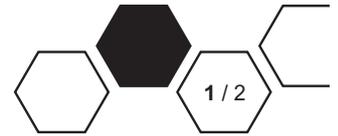


MultiPro 3G – die Steuerung für Schraub- und Fügeprozesse



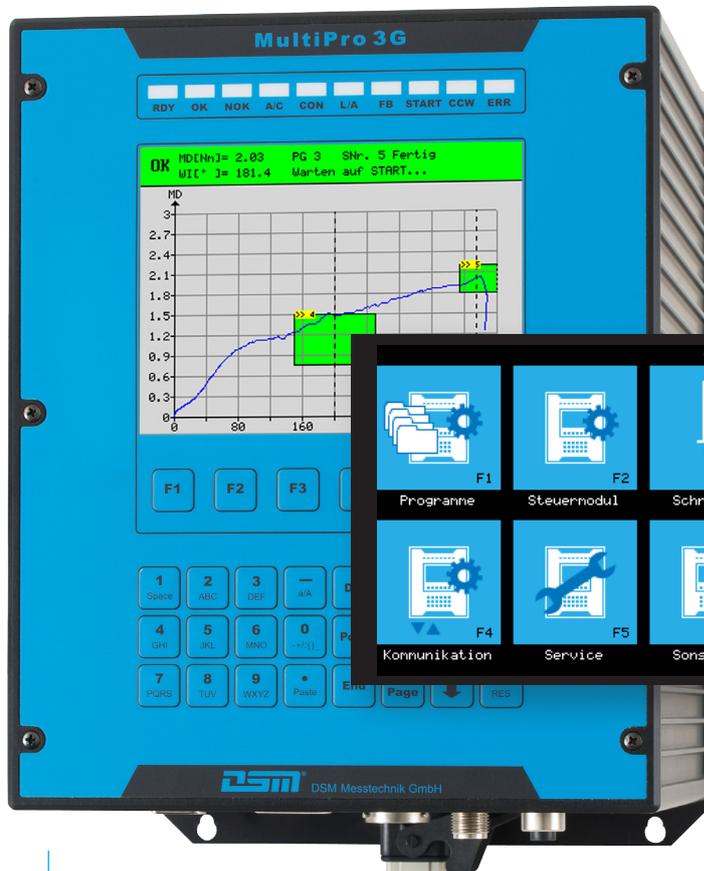
Aus der Kombination von intuitiver Bedienerfreundlichkeit und einem modularen, skalierbaren Hardware- und Softwarekonzept wurde eine Basis geschaffen die den aktuellen und zukünftigen Anforderungen in der Montage 4.0 gerecht wird.

Flexibel in der Anwendung, denn die eingespielte Firmware legt die Verwendung des MultiPro 3G als Schraub- oder Füge-system fest. Darüber hinaus ermöglicht die MultiPro 3G Technologie mit dem innovativen skalierbaren Funktionsbereich die individuelle Gestaltung des Leistungsumfangs. So bietet das MultiPro 3G mit einer Vielzahl an Konfigurationsoptionen sowohl bei einfachen als auch bei komplexen Aufgabenstellungen eine flexible Lösung für Ihren Montageprozess. Spezielle Anpassungen realisiert DSM kundenorientiert und fachkompetent – eine neu generierte Funktion ist einfach als Add-on in das MultiPro 3G einzubinden.

Bewerten Sie mit der MultiPro 3G-Ergebnisauswahl das für Ihren Prozess relevante Ergebnis.

Platzsparendes Steuersystem mit integriertem Servoregler.

Frei konfigurierbarer Ausgangs- und Eingangsbereich mit dem Dynamischen Feldbus von DSM.

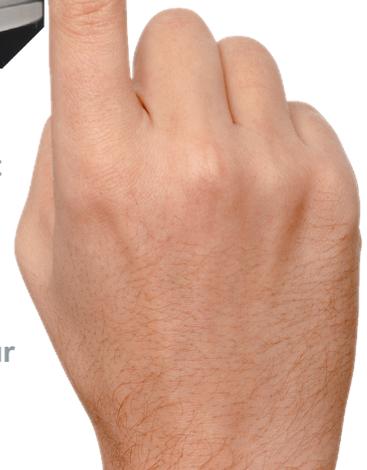
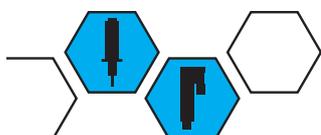


12 Status-LED
5,7" Touch-Farbdisplay

Ein Bedien- und Prozess-konzept in der Montage.

2 GB interner Speicher
2 GB externer Speicher (SLC)

Der Prozess definiert die Performance. Mit vier Steckplätzen bietet das MultiPro 3G viele Möglichkeiten für den Einbau unterschiedlicher Optionsmodule. Messmodul für zusätzliche Sensorik, TCP-Modul, Feldbus-Module oder das DIP PC-Modul für den Einsatz von OPC UA.



Firmware

SCHRAUBEN



FÜGEN



Verfahren

Eindrehen auf Drehmoment / Eindrehen auf Drehwinkel / Eindrehen auf Initiator / Eindrehen auf Streckgrenze / Eindrehen auf Kopfanlage / Ausdrehen auf Drehmoment / Ausdrehen auf Drehwinkel

Grundstellungsfahrt / Leerfahrt / Fahren auf Weg / Fahren auf Kraft / Fahren auf Initiator / Fahren auf externen Weg

Funktionen

Hüllkurvenüberwachung / Dynamischer Feldbus / Ergebnisauswahl Drehmoment, Drehwinkel / Haltebetriebsart Moment, Position / Gradientenerkennung / Filter (Tiefpass, Glättung, Kopfanlage) / Linearisierung Drehmoment, Winkel / ...

Hüllkurvenüberwachung / Dynamischer Feldbus / Ergebnisauswahl Kraft, Weg, externer Weg / Haltebetriebsart Kraft, Position / Gradientenerkennung / Filter (Tiefpass, Glättung) / Linearisierung Kraft, Weg / Absolutwegmessung, Relativwegmessung / ...

Programmierung

255 Programmplätze: 1 - 128 = startbare Programme, 129 - 255 = Unterprogramme (für wiederkehrende Prozessabläufe)
Max. 200 Zeilen (Anweisungen) pro Programm / max. 3000 Programmzeilen gesamt

Mehr als 40 Anweisungen stehen für die Ablaufprogrammierung zur Verfügung

Ein ausgewähltes Verfahren bildet eine Schraub- bzw. Fügestufe. Bis zu 99 Stufen pro Programm können für die Umsetzung des Montageprozesses eingesetzt werden. Messwertspeicher, Grafikspeicher, Fehlerspeicher, Statistikspeicher für jede Stufe.

Anzeige und Tastatur



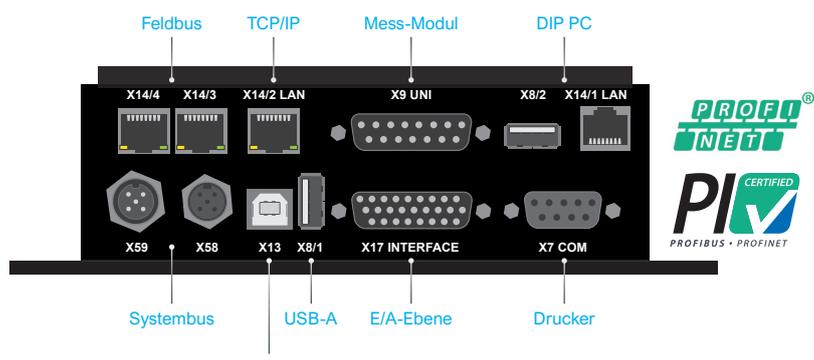
5,7" Touch-Farbdisplay (14,48 cm Diagonale), Auflösung 320 x 240 Pixel, TFT 262k Farben, Touchscreen: Messwertanzeige, statische Anzeige, Grafikanzeige mit Vollbildmodus und Zoomfunktion, Benutzeroberfläche mit intuitiv bedienbaren Icons

Status-LED: Ready, OK, NOK, Speicher A / C, Verbindung, Netzwerk, Feldbus, Start, Links- / Rechtslauf, Fehler

Funktionstasten: F1 - F6 zur Konfiguration und Programmierung, als Alternative zur Touchbedienung

Tastatur: 15 Tasten (alphanumerisch), 8 Navigationstasten

Anschlüsse und Erweiterungen



- Feldbus: Profinet, EtherCAT, Modbus/TCP, EtherNet/IP, Profibus
- Systembus: Systembusgeräte, Vernetzung
- USB-A: Memory-Stick (Daten, Screenshots)
- TCP/IP | USB-B: MPEC-Software (Einstellen, Analyse)
- E/A-Ebene: 8 Eingänge, 8 Ausgänge

Abmessungen und Gewicht



- Höhe: 246 mm
- Breite: 201 mm
- Tiefe: 128 mm / 231 mm
- Gewicht: 1,5 kg (max. 15 kg mit Basismodul)